

	НОВОСТИ / NEWS	4
	МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ / METALCUTTING EQUIPMENT	10
	Станкостроение – локомотив модернизации Machine-tool construction – the locomotive of modernisation	10
	Деформирующее резание – процесс безотходный Deforming cutting – process without waste	18
	Комплексный подход к станкостроению The complex approach to machine-tool construction	24
	Технологические возможности зубошлифовальных станков Technological possibilities of grinding machine tools	26
	Интегрированная система для подготовки производства The integrated system for preparation of manufacture	28
	Электроискровое легирование Electrospark alloying	30
	Новая драг-финишная установка для двухэтапной обработки Installation new drags-finishing for 2 phased processings	35
	Вакуумные установки для нанесения защитно-упрочняющих нанокompозитных покрытий Vacuum equipment for drawing protectively-strengthening of nano-composite coverings	37
	Современные станки токарной и фрезерной группы Modern machine tools of turning and milling group	38
	Применение электромеханической обработки Application of electromechanical processing	40
	Станки для сверления и растачивания глубоких отверстий Machine tools for drilling and grinding deep holes	42
	Новая технология нанесения металлических покрытий New technology of drawing of metal coverings	51
	Системный подход к изготовлению чистовых вагонных осей The system approach to manufacturing of fair carload axes	52
	Зубошлифование: проблемы и способы их решения Grinding: problems and ways of their decision	54
	Ударно-точечная промышленная маркировка Percussion-point industrial marks	58
	ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / LASER EQUIPMENT	61
	Промышленный комплекс лазерного раскроя металла Industrial complex of laser metal working	62
	Пути внедрения волоконных лазеров / Ways of introduction of fiber lasers	65
	Импульсный твердотельный лазер и его назначение The pulse solid-state laser and its appointment	72
	ТЕРМООБРАБОТКА И СВАРКА / HEAT TREATMENT AND WELDING	74
	Инверторная система сэкономит электроэнергию The invertornaja system will save the electric power	74
	Новый подход к автоматизации автогенных процессов The new approach to automation of autogenous processes	76
	Технология и тенденции плазменной резки Technology and tendencies of plasma cutting	78
	ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ / TOOL. RIG. ACCESSORIES.	81
	Специальный инструмент: разработка и изготовление The special tool: development and manufacturing	82
	Фрезы для тяжелой черновой обработки / Mills for heavy roughing	90
	Системы ЧПУ и электроприводы для станкостроения Systems CNC and electric drives for machine-tool construction	92
	Коррозионно-стойкий литой сплав на основе хрома, дробь для струйной обработки Corrosion-proofcast alloy on the basis of chrome, fraction for jet processing	96
	Магнитная зажимная технология. Преимущества Magnetic clamping technology. Advantages	97
	Современные устройства ввода – вывода для станков с ЧПУ Modern devices of input-output for machine tools with CNC	98
	Принципы работы агрегатов на основе электропривода Principles work of units on the basis of the electric drive	100
	ВЫСТАВКИ / EXHIBITIONS	104

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР  
**Ольга Фалина**

ИЗДАТЕЛЬ  
**ООО «МедиаПром»**

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР  
**Мария Копытина**

ВЫПУСКАЮЩИЙ РЕДАКТОР  
**Татьяна Карпова**

ДИЗАЙН-ВЕРСТКА  
**Василий Мельник**

МЕНЕДЖЕР  
ПО РАСПРОСТРАНЕНИЮ  
**Елена Ерошкина**

МЕНЕДЖЕР ПО РАБОТЕ  
С ВЫСТАВКАМИ  
**Ольга Городничева**

ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ  
(499) 55-9999-8  
**Павел Алексеев**  
**Эдуард Матвеев**  
**Елена Пуртова**  
**Ольга Стелинговская**  
**Татьяна Веселова**  
**Алексей Сенькин**

КОНСУЛЬТАНТ  
**К.Л. Разумов-Раздолов**

АДРЕС  
**125190, Москва, а/я 31**  
**т/ф (499) 55-9999-8**  
**(многоканальный)**  
**e-mail: ritm@gardesmarsh.com**  
**http://www.ritm-magazine.ru**

Журнал зарегистрирован Министерством РФ  
по делам печати, телерадиовещания и средств  
массовых коммуникаций.  
Свидетельство о регистрации  
(перерегистрация)  
ПИ №ФС 77-37629 от 1.10.2009

Тираж 10 000 экз.  
Распространение бесплатно.

Перепечатка опубликованных материалов  
разрешается только  
при согласовании с редакцией.  
Все права защищены ®  
Редакция не несет ответственности  
за достоверность информации  
в рекламных материалах и оставляет  
за собой право на редакторскую  
правку текстов.  
Мнение редакции может  
не совпадать с мнением авторов.