Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Оренбургский государственный университет»

Индустиально-педагогический колледж
Отделение профессионального обучения и производственной практики

И. А. Ташаев

УПРАЖНЕНИЯ В УПРАВЛЕНИИ ТОКАРНЫМ СТАНКОМ

Рекомендовано к изданию Редакционно – издательским советом федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Оренбургский государственный университет» в качестве методических указаний для студентов, обучающихся по программе среднего профессионального образования по специальностям 151901.51 Технология машиностроения, 160108.51 Производство летательных аппаратов, 220703.51 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), 230401.51 Информационные системы (по отраслям), 051001.52 Профессиональное обучение (по отраслям)

Оренбург
2013

УДК 621.941(07)

ББК 34.632я7

Т 25

Рецензент – доцент, кандидат технических наук, К. Н. Абрамов

Ташаев, И. А.

Т 25

Упражнения в управлении токарным станком: методические указания к практическим занятиям по курсу «Токарное дело» / И. А. Ташаев ; Оренбургский гос. ун-т. – Оренбург : ОГУ, 2013 - 23 с.

Основное содержание: научиться пользоваться таблицами на станке; измерять линейные и диаметральные размеры различным мерительным инструментом; устанавливать резец на заданную глубину и снимать пробную стружку. Научиться выполнять свои обязанности до, во время и после работы и правила техники безопасности. Перед началом работы студент должен ознакомиться с правилами техники безопасности.

Методические указания предназначены для студентов, обучающихся в колледжах по специальностям 151901.51 Технология машиностроения, 160108.51 Производство летательных аппаратов, 220703.51 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), 230401.51 Информационные системы (по отраслям), 051001.52 Профессиональное обучение (по отраслям).

УДК 621.941(07)

ББК 34.632я7

©Ташаев И. А., 2013

© ОГУ, 2013

Содержание

Введение.....	4
1 Учебная цель.....	5
2 Оборудование и приспособления.....	5
3 Выполнение упражнений.....	6
3.1 Настройка станка на заданное число оборотов шпинделя в минуту.....	6
3.2 Настройка станка на заданную подачу (продольную и поперечную).....	8
3.3 Измерение деталей измерительной линейкой.....	11
3.4 Чтение размеров на штангенциркуле и штангенглубиномере.....	13
3.5 Измерение деталей штангенциркулем с величиной отсчета по нониусу 0,1мм.....	14
3.6 Установка резца на глубину резания по лимбу. Подача резца на глубину резания и длину обрабатываемой поверхности с отсчетом по лимбам.....	17
3.7 Снятие пробной стружки.....	18
4 Правила безопасной работы при выполнении упражнений в управлении токарным станком.....	21
Список использованных источников.....	23