

Введение

В условиях пока не полностью удовлетворяемой потребности в электрооборудовании проблемы быстрого возврата в строй и обеспечения продолжительной безаварийной работы трансформаторов, электрических машин и коммутационных аппаратов путем совершенствования технологии, сокращения сроков и повышения качества ремонта приобрели особую актуальность. Ремонт стал одним из основных направлений смягчения острой потребности в электрооборудовании.

В результате ремонта электрооборудование возвращается в строй, а высокое качество ремонта обеспечивает продление межремонтных сроков работы электрооборудования. В процессе ремонта в ряде случаев можно модернизировать электрооборудование, изменять в нужном направлении его параметры или технические характеристики, повышать экономичность работы. Многолетняя практика работы показала, что свыше 70% поступающего в ремонт поврежденного электрооборудования составляют трансформаторы, электрические машины и коммутационные аппараты, в ремонте которых значительное место занимают электрослесарные работы.

К ремонту трансформаторов, электрических машин и коммутационных аппаратов предъявляют высокие требования в отношении качества, соблюдения государственных стандартов, сокращения сроков ремонта, экономного расходования материалов, модернизации электрооборудования, выполнения ремонта на высоком уровне технологии, увеличения межремонтной продолжительности работы электрооборудования и др.

Целью данной работы является изучение оборудования для производства изделий электронной техники. Для достижения данных целей в работе решают следующие задачи:

- рассматриваются виды обмоток;
- исследуется принцип действия станка для обмоток;