



ДЕФЕКТОСКОПИЯ

Журнал ежемесячный
Основан в феврале 1965 года
Екатеринбург

№ 10
2016

СОДЕРЖАНИЕ

Акустические методы

В.В. Кошевой, И.М. Романишин, Р.И. Романишин, П.М. Семак, Р.В. Шарамага. Развитие технологий пассивной ультразвуковой томографии..... 3

Х.Б. Толипов. Экспериментальная установка для измерения толщины тонких металлических пленок 22

Рентгеновские методы

А.А. Скоков, В.П. Карих. Сравнительный анализ методов обнаружения трещин на зашумленных изображениях в рентгеновской томографии и интроскопии 26

Д.Н. Трушников, Л.Н. Кротов, Е.Л. Кротова, Н.А. Мусихин. Реконструкция формы канала проплавления при электронно-лучевой сварке по параметрам проникающего рентгеновского излучения. I. Постановка обратной геометрической задачи 34

Магнитные методы

М.Б. Ригмант, С.А. Зинченко, А.П. Ничипурук, А.В. Загайнов, Б.А. Худяков, М.К. Корх. Использование магнитного контроля для оптимизации технологии производства коррозионно-стойких аустенитных сталей..... 42

Тепловые методы

А.О. Чулков, В.П. Вавилов, А.С. Малахов. Светодиодный тепловой дефектоскоп для контроля скрытой коррозии 49

Радиоволновые методы

А.Г. Жерлицын, В.П. Шиян. Определение местоположения гидратных пробок в газопроводах радиоволновым методом 56

Общие вопросы контроля

Н.П. Алёшин, М.В. Григорьев, Н.А. Щипаков, М.А. Прилуцкий, В.В. Мурашов. Применение методов неразрушающего контроля для оценки качества готовых деталей аддитивного производства 63

А.В. Гончар, О.Н. Бизяева, В.А. Ключников, В.В. Мишакин. Исследование ультразвуковым и вихретоковым методами процесса пластического деформирования сварного соединения из аустенитной стали 76

Информация 84