

Редакционно-
издательский
совет

ПИИРАЙНЕН В.Ю.
Главный редактор

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Заместитель главного
редактора

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БУДАНОВ Е.Н.

ДЕЕВ В.Б.

ИВАНОВА В.А.

ИЛЛАРИОНОВ И.Е.

КЕЧИН В.А.

КИДАЛОВ Н.А.

КОНОВАЛОВ С.В.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

ЛЕУШИН И.О.

МАРУКОВИЧ Е.И.

НИКИТИН К.В.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНОВ А.Г.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПОПОВ А.

СУЛИЦИН А.В.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Исагулов А.З., Квон С.С., Куликов В.Ю., Тулегенова Ш.Н.** Влияние технологических режимов плавки на механические свойства квазивысокоэнтропийных сплавов
• **Issagulov A.Z., Kvon Sv.S., Kulikov V.Yu., Tulegenova Sh.N.** Influence of technological modes for smelting quasi-high entropine alloys on their mechanical properties
- 5** **Коротченко И.А., Смыков А.Ф., Коротченко А.Ю.** Сравнение методик расчета литниковых систем при литье под давлением • **Korotchenko I.A., Smykov A.F., Korotchenko A.Yu.** Comparison of methods for calculation of gating systems for injection molding
- 11** **Семенов К.Г., Батышев К.А., Панкратов С.Н., Чернов В.В., Свириденко Д.С.** Плавка бериллиевых бронз из низкосортных шихтовых материалов • **Semenov K.G., Batyshev K.A., Pankratov S.N., Chernov V.V., Sviridenko D.S.** Melting of beryllium bronzes from low-grade charge materials
- 14** **Лёвин Б.А., Фролов А.А., Абакумов А.А., Суслин Ю.И., Алексахин А.В.** Определение доминирующих факторов снижения долговечности литых боковых рам тележек грузовых вагонов • **Lyovin B.A., Frolov A.A., Abakumov A.A., Suslin Yu.I., Aleksakhin A.V.** Determination of the dominant factors of reducing in durability of cast side frames of freight car bogies
- 18** **Зенкин Р.Н.** Рециклинг чугуновых ковшевых остатков по способу разделения и переработки для последующей переплавки • **Zenkin R.N.** Recycling of cast iron bucket residues according to the method of separation and processing for subsequent remelting

Литье в песчаные формы

- 21** **Прадед А.С., Маланин Р.О., Скакун М.В., Чикинов А.В.** Выбор и адаптация «альфа-сет»-связующих для увеличения объема использования регенерированного песка на примере ООО «Староуткинский литейный завод» • **Praded A.S., Malanin R.O., Skakun M.V., Chikunov A.V.** Choice and adaptation of «alpha-set» binders for increasing volume of using regenerating sand the case of an enterprise LLC «Staroutkinsk Foundry»

Специальные способы литья

- 27** **Овчинникова А.О., Фурман И.Е., Журавлев Я.А., Фурман Е.Л.** Теплофизические свойства форм из плавленого кварца для литья по выплавляемым моделям
• **Ovchinnikova A.O., Furman I.E., Zhuravlev Ya.A., Furman E.L.** Thermophysical properties of casting molds from fused quartz

CAD/CAM литейных процессов

- 30** **Терентьев М.И., Бройтман О.А., Чикинова Е.Е., Монастырский А.В.** Методика разработки технологии закалки заготовок из литейных и деформируемых сталей с использованием компьютерного моделирования • **Terentev M.I., Broytman O.A., Chikinova E.E., Monastyrskiy A.V.** Technique of quenching technology development for parts from cast and wrought steels based on computer modeling

Информация. Хроника

- 40** **К 100-летию со дня рождения. Юрий Федорович Боровский**