

ИЗВЕСТИЯ ВЫСШИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ

ПРОБЛЕМЫ ПОЛИГРАФИИ И ИЗДАТЕЛЬСКОГО ДЕЛА

№ 3
май — июнь

*Издается с января 2000 г.
Выходит 6 раз в год*

Москва
2010

НАШИМ ЧИТАТЕЛЯМ И АВТОРАМ

Журнал «Проблемы полиграфии и издательского дела» из серии журналов «Известия высших учебных заведений» создан с целью освещения и распространения новейших достижений науки и техники в области полиграфии и издательского дела. Целью издания журнала является также объединение творческих усилий активных, талантливых студентов, аспирантов, докторантов, преподавателей вузов, ученых и специалистов разных стран для решения насущных проблем полиграфии и активизации научной деятельности.

Журнал является периодическим научно-техническим изданием объемом до 20 уч.-изд. л., форматом 70×100/16. Выходит 6 раз в год.

Статьи перед публикацией рецензируются.

Язык издания — русский.

Учредитель журнала со статусом издателя — Московский государственный университет печати.

Территория распространения журнала — Российская Федерация, зарубежные страны.

Разделы журнала: Техника и технология полиграфии; Информационные технологии; Издательское дело; Проблемы экономики полиграфии и издательского дела.

Распространяется по России и за рубежом через
ОАО Агентство «Роспечать» (подписной индекс 81992)
по адресной рассылке и в розницу.

Адрес редакции: 127550, Москва, ул. Прянишникова, д. 2а,
тел. (495)607-15-67.

E-mail: kafedra_kb@mail.ru

Научно-редакционный совет:

Цыганенко А.М. (председатель),
Баблюк Е.Б. (заместитель председателя),
Ленский Б.В. (заместитель председателя),
Наумов В.А., Никульчев Е.В., Маркелова Т.В., Ненашев М.Ф.,
Самарин Ю.Н., Степанова Г.Н., Чувашев Ю.И., Шеметова Е.П.

Редакционная коллегия:

Ленский Б.В. (главный редактор),
Матрюхин Г.И. (зам. главного редактора),
Герценштейн Н.В. (редактор),
Грузинова Л.Б. (редактор),
Воронкова М.А. (ответственный секретарь)

Свидетельство о регистрации ПИ № ФС77-39231 от 24 марта 2010 г.

Корректор	Переводчик	Компьютерная верстка
Е.Е. Бушуева	О.В. Терехина	И.В. Бурлакова

Подписано в печать 29.06.10. Формат 70×100/16.
Бумага офсетная. Гарнитура BalticaC. Усл. печ. л.15,11.
Тираж 500 экз. Заказ № 171/138.

Отпечатано в РИЦ МГУП. 127550, Москва, ул. Прянишникова, д. 2а

© Московский государственный
университет печати, 2010

ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛИГРАФИИ

УДК 655.225

Определение неоднородности поверхности картонов бесконтактным методом

Л.Г. Варепо,

докторант кафедры технологии печатных и послепечатных процессов
Московского государственного университета печати,
e-mail: larisavarepo@yandex.ru

Представлены результаты исследования неоднородности поверхности картонов бесконтактным методом на профилографе MICRO MEASURE 3D station. Отсканированные области поверхности картона в двухмерном измерении X и Y иллюстрируют неоднородность поверхности и позволяют количественно оценить величину измерения неровностей по цветовой шкале.

При выборе картона следует учитывать комплекс требований, предъявляемых к нему как материалу, а также требования технологического процесса печати и послепечатной обработки. На качество печати оказывают влияние и свойства поверхности материала. Для улучшения поверхностных свойств картона на лицевую сторону наносят покровный пигментный слой (производят мелование). При меловании повышается белизна и гладкость материала, структура поверхностного слоя становится мелкопористой, что улучшает четкость передачи растровых элементов изображения. Для изготовления красочной упаковки используют, как правило, мелованные (покрытые) картоны с полным (двухслойным) (примерно 20 г/м²), реже с легким (от 4 до 10 г/м²) мелованием. Качество покрытия лицевой стороны играет важнейшую роль для многокрасочной печати, в особенности, если предполагается лакирование или тиснение. При печати и тиснении качество оттисков в большой мере зависит от условий краскопереноса и режима тиснения, которые в свою очередь определяются физико-химическими и поверхностными свойствами картона.

На перенос краски влияют свойства запечатываемого материала — впитывание и гладкость поверхности, которая обеспечивает полноту контакта этого материала с офсетным полотном. При высокой гладкости можно обеспечить хорошее качество пропечатки изображения при минимальном давлении, что существенно снижает растискивание, улучшая градационную характеристи-