

ZARYS PRZĘDZENIA WEŁNY CZESANKOWEJ



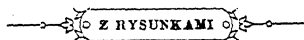
BIBLIOTEKA PRZEMYSŁOWA.

ZARYS PRZĘDZENIA WĘŁNY CZESANKOWEJ

OPRACOWAŁ

Stanisław Jakubowicz

INŻYNIER



WARSZAWA
DRUK JANA COTTY
29 Senatorska 29

—
1895

Дозволено Цензурою.
Варшава, 1 Марта 1895 года.

В. Я. Яковлев

T R E Ś Ć.

I.

WIADOMOŚCI WSTĘPNE.

	<i>str.</i>
§ 1. Wełna czesankowa.	1
Przędziwo wełniane.	—
Wełna czesankowa a zgrzebna.	5
Przymioty wełny czesankowej	7
§ 2. Układ ogólny przędzenia wełny czesankowej	9
Podział czynności przędzenia	11
§ 3. Numerowanie przędzy czesankowej	12

II.

PRZEBIEG CZYNNOŚCI PRZĘDZENIA.

§ 4. Sortowanie wełny	14
§ 5. Czyszczenie mechaniczne	15
§ 6. Czyszczenie chemiczne	17
Maszyna do prania	19
§ 7. Zgrzeblenie	21
Zgrzeblarka.	22
§ 8. Przygotowanie do czesania.	27

II

str.

§ 9. Czesanie	31
Czesarka Holdena	32
„ Noble'a	35
„ Heilmann'a	36
Wyniki czesania	39
§ 10. Prasowanie	40
Maszyna do prasowania	—
Ciągarka nakładowa	41
§ 11. Przygotowanie do przedzenia	42
Opis ciągarki	—
Wskazówki praktyczne	47
Zadanie przelotów wyciągowych	—
Wydajność ostatniego przelotu	51
Tablica wymiarów i prędkości maszyn prepara- cyjnych	52
§ 12. Przedzenie właściwe	53
A. Samoprząsnica wózkowa	—
Działanie tej maszyny	54
1) Ruch przyrządu wyciągowego	55
2) „ obrotowy wrzecion	57
3) „ wózka	—
4) Zatrzymanie przyrządu wyciągowego	—
5) Skręcanie uzupełniające	58
6) Odwijanie	—
7) Nawijacz i podwijacz	59
8) Kierownik nawijania	—
9) Wycinek	60
10) Powrót wózka	61
Tutki papierowe	62
Kształt nawinięcia przędzy	—
Wskazówki praktyczne	63
Szybkość wrzecion i skręt przędzy	66
Wydajność samoprząsnicy	68