

	НОВОСТИ / NEWS	6
	МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ / METALCUTTING EQUIPMENT	10
	Чистовая обработка: современные технологии <i>Finishing: modern technology</i>	13
	Высокопроизводительное фрезерование в новом измерении <i>High-performance milling in a revised Framework</i>	19
	Балансировка крупногабаритных роторов – обязательная часть техпроцесса <i>Balancing of large-sized rotors – an obligatory part of technological process</i>	20
	Литье по газифицируемым моделям – технология настоящего и будущего <i>Casting by gasified models - technology of the present and the future</i>	24
	ТЕРМООБРАБОТКА И СВАРКА / HEAT TREATMENT AND WELDING	28
	Какое сварочное оборудование считать профессиональным? <i>What kind of welding equipment is considered as professional?</i>	31
	Новый автоматизированный комплекс для цементационных шахтных электропечей <i>The new automated system for the electric pit-type heating furnace for carburization</i>	34
	Алгоритм выбора установки для резки металла <i>Algorithm of a choice of the installation for metal cutting</i>	40
	Кислородная резка сталей больших толщин: выбор оптимальной технологии <i>Oxygen cutting of the large thicknesses steels: the choice of optimal technology</i>	42
	Ручные резаки инжекторного типа для кислородной резки стали: оптимальная конструкция, технологические возможности <i>Hand injection torches for oxygen cutting-off of the large thickness steel sheets: optimal design, technological opportunities</i>	46
	ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / LASER EQUIPMENT	49
	Новые возможности систем для лазерной маркировки и микрообработки с маломощными волоконными лазерами <i>New possibilities for laser marking and a woodworking with low-power fiber lasers</i>	51
	Комплексы для гравировки плоских и криволинейных поверхностей <i>Complexes for engraving of a flat and curvilinear surfaces</i>	54
	Комплексы лазерного раскроя металла <i>Complexes of laser cutting of metal</i>	55
	ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ / TOOL. RIG. ACCESSORIES.	56
	Датчики перемещения российского производства <i>Displacement sensors of Russian production</i>	59
	Комплексное инструментальное оснащение станков <i>Integrated tooling of a machine-tools</i>	60
	Развитие твердосплавного инструмента – залог прогресса <i>Development of the carbide tools - progress's guarantee</i>	62
	ВЫСТАВКИ / EXHIBITIONS	66

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
Ольга Фалина

ИЗДАТЕЛЬ
ООО «МедиаПром»

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
Мария Копытина

ВЫПУСКАЮЩИЙ РЕДАКТОР
Татьяна Карпова

РЕДАКТОР
Мария Дмитриева

ДИЗАЙН-ВЕРСТКА
Василий Мельник

МЕНЕДЖЕР ПО РАСПРОСТРАНЕНИЮ
Елена Ерошкина

МЕНЕДЖЕР ПО РАБОТЕ С ВЫСТАВКАМИ
Ольга Городничева

ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ (499) 55-9999-8
Павел Алексеев
Эдуард Матвеев
Елена Пуртова
Ольга Стелинговская
Марина Степина

КОНСУЛЬТАНТ
К.Л. Разумов-Раздолов

АДРЕС
125190, Москва, а/я 31
т/ф (499) 55-9999-8
(многоканальный)
e-mail: ritm@gardesmesh.com
http://www.ritm-magazine.ru

Журнал зарегистрирован Министерством РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации (перерегистрация) ПИ №ФС 77-37629 от 1.10.2009

Тираж 10 000 экз.

Распространение бесплатно. Перепечатка опубликованных материалов разрешается только при согласовании с редакцией. Все права защищены ©. Редакция не несет ответственности за достоверность информации в рекламных материалах и оставляет за собой право на редакторскую правку текстов. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.



- ▶ Большой выбор дополнительных принадлежностей
- ▶ Минимальные сроки поставки
- ▶ Документация на русском языке
- ▶ Гарантия 12 месяцев

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ фирмы «GDW» (Германия)



300 CS
Диаметр обработки 300/160 мм
Расстояние между центрами 650 мм
Вращение шпинделя бесступенчатое
30-4500
Мощность шпинделя 9,5 кВт
CNC Faluc Quick Turn (Power Manual 01 Mate – TB)



350 CNC
Диаметр обработки 350 мм
Расстояние между центрами 400 мм
Вращение шпинделя бесступенчатое
6000 об/мин
7,5 кВт
CNC Faluc Quick Turn и осью C (Power Manual 01 Mate – TB)



LZ 280 S
Диаметр обработки 330 мм
Расстояние между центрами 670 мм
Вращение шпинделя бесступенчатое
30-4000 об/мин
9,5 кВт



Подробную техническую информацию представленных и других станков GDW, а также перечень дополнительного оборудования Вы можете посмотреть на нашем сайте.

тел./факс (495) 228-0302
info@gardesmesh.com

www.gardesmesh.com