

	НОВОСТИ / NEWS	6
	МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ / METALCUTTING EQUIPMENT	10
	Чистовая обработка: современные технологии Finishing: modern technology	13
	Высокопроизводительное фрезерование в новом измерении High-performance milling in a revised Framework	19
	Балансировка крупногабаритных роторов – обязательная часть техпроцесса Balancing of large-sized rotors – an obligatory part of technological process	20
	Литье по газифицируемым моделям – технология настоящего и будущего Casting by gasified models - technology of the present and the future	24
	ТЕРМООБРАБОТКА И СВАРКА / HEAT TREATMENT AND WELDING	28
	Какое сварочное оборудование считать профессиональным? What kind of welding equipment is considered as professional?	31
	Новый автоматизированный комплекс для цементационных шахтных электропечей The new automated system for the electric pit-type heating furnace for carburization	34
	Алгоритм выбора установки для резки металла Algorithm of a choice of the installation for metal cutting	40
	Кислородная резка сталей больших толщин: выбор оптимальной технологии Oxygen cutting of the large thicknesses steels: the choice of optimal technology	42
	Ручные резаки инжекторного типа для кислородной резки стали: оптимальная конструкция, технологические возможности Hand injection torches for oxygen cutting-off of the large thickness steel sheets: optimal design, technological opportunities	46
	ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / LASER EQUIPMENT	49
	Новые возможности систем для лазерной маркировки и микрообработки с маломощными волоконными лазерами New possibilities for laser marking and a woodworking with low-power fiber lasers	51
	Комплексы для гравировки плоских и криволинейных поверхностей Complexes for engraving of a flat and curvilinear surfaces	54
	Комплексы лазерного раскроя металла Complexes of laser cutting of metal	55
	ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ / TOOL. RIG. ACCESSORIES.	56
	Датчики перемещения российского производства Displacement sensors of Russian production	59
	Комплексное инструментальное оснащение станков Integrated tooling of a machine-tools	60
	Развитие твердосплавного инструмента – залог прогресса Development of the carbide tools - progress's guarantee	62
	ВЫСТАВКИ / EXHIBITIONS	66

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
Ольга Фалина

ИЗДАТЕЛЬ
ООО «МедиаПром»

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
Мария Копытина

ВЫПУСКАЮЩИЙ РЕДАКТОР
Татьяна Карпова

РЕДАКТОР
Мария Дмитриева

ДИЗАЙН-ВЕРСТКА
Василий Мельник

МЕНЕДЖЕР ПО РАСПРОСТРАНЕНИЮ
Елена Ерошкина

МЕНЕДЖЕР ПО РАБОТЕ С ВЫСТАВКАМИ
Ольга Городничева

ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ (499) 55-9999-8
Павел Алексеев
Эдуард Матвеев
Елена Пуртова
Ольга Стелинговская
Марина Степина

КОНСУЛЬТАНТ
К.Л. Разумов-Раздолов

АДРЕС
125190, Москва, а/я 31
т/ф (499) 55-9999-8
(многоканальный)
e-mail: ritm@gardeslash.com
http://www.ritm-magazine.ru

Журнал зарегистрирован Министерством РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации (перерегистрация) ПИ №ФС 77-37629 от 1.10.2009

Тираж 10 000 экз.

Распространение бесплатно.
Перепечатка опубликованных материалов разрешается только при согласовании с редакцией. Все права защищены.
Редакция не несет ответственности за достоверность информации в рекламных материалах и оставляет за собой право на редакторскую правку текстов. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.



- Большой выбор дополнительных принадлежностей
- Минимальные сроки поставки
- Документация на русском языке
- Гарантия 12 месяцев

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ фирмы «GDW» (Германия)

		
300 CS Диаметр обработки 300/160 мм Расстояние между центрами 650 мм Вращение шпинделя бесступенчатое 30-4500 Мощность шпинделя 9,5 кВт CNC Fanuc Quick Turn (Power Manual 01 Mate – T8)	350 CNC Диаметр обработки 350 мм Расстояние между центрами 400 мм Вращение шпинделя бесступенчатое 6000 об/мин Мощность шпинделя 7,5 кВт CNC Fanuc Quick Turn и осью C (Power Manual 01 Mate – T8)	LZ 280 S Диаметр обработки 330 мм Расстояние между центрами 670 мм Вращение шпинделя бесступенчатое 30-4000 об/мин Мощность шпинделя 9,5 кВт

тел./факс (495) 228-0302
info@gardeslash.com

Подобную техническую информацию представленных и других станков GDW, а также перечень дополнительного оборудования Вы можете посмотреть на нашем сайте.

www.gardeslash.com