

УДК 624.016, 693.955, 691.714

*Олефиренко Андрей Андреевич, студент
Пивоварчик Александр Владимирович, студент
(Санкт-Петербургский государственный
архитектурно-строительный университет)
E-mail: olefirenko44719185@yandex.ru,
piwowarchik2015@gmail.com*

*Olefirenko Andrey Andreevich, student
Piwowarchik Aleksander Vladimirovich, student
(Saint Petersburg State University of Architecture
and Civil Engineering)
E-mail: olefirenko44719185@yandex.ru,
piwowarchik2015@gmail.com*

«БЕЗОТДЕЛОЧНАЯ» ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

«NON-FINISHING» TECHNOLOGY OF MANUFACTURING MONOLITHIC STRUCTURES

Одну из ключевых ролей при изготовлении монолитных конструкций играет качество лицевой поверхности железобетонного изделия, так как обеспечение гладкой поверхности в процессе изготовления позволяет снизить или даже исключить расходы на последующую отделку. В последнее время все большую актуальность получает «безотделочная» технология возведения монолитных конструкций, благодаря которой значительно сокращаются расходы на отделочные работы. В статье рассмотрены основные требования нормативных документов, предъявляемые к бетонным поверхностям, а также способы их достижения. Особое внимание уделяется различным типам палуб, позволяющих контролировать цвет и текстуру будущей поверхности.

Ключевые слова: «безотделочная» технология, монолитная технология, категория поверхности, лицевая поверхность, типы палуб.

One of the key roles in the manufacture of monolithic structures is played by the quality of the front surface of a reinforced concrete product, since ensuring a smooth surface during the manufacturing process can reduce or even eliminate the costs of subsequent finishing. Recently, the «non-finishing» technology for the construction of monolithic structures has become increasingly important. The article discusses the basic requirements of regulatory documents for concrete surfaces, as well as ways to achieve them. Special attention is paid to different types of formlinings, allowing to control the color and texture of the future surface.

Keywords: «non-finishing» technology, monolithic technology, surface category, front surface, types of formlinings.

Монолитное строительство – одна из самых перспективных технологий возведения зданий и сооружений. Ее главным преимуществом по сравнению со сборным домостроением является то, что конфигурация и размеры строящегося здания могут быть любыми; объемно-планировочные и конструктивные решения могут в точности соответствовать желаниям заказчика [1, 2, 3].

Согласно источнику [4] в западных странах доля монолитного домостроения превышает 55% от общего объема жилищного строительства. Всплеск популярности монолитного строительства обосновывается тем, что в последнее десятилетие значительно возросло качество бетонных работ за счет появления новых прогрессивных видов опалубки [5, 6].

Кроме того, к преимуществам монолитной технологии возведения зданий можно отнести следующее:

- простота выполнения работ;
- материалы поставляются непосредственно на строительную площадку, минуя заводы по изготовлению железобетонных изделий, что сокращает количество посредников в цепочке поставщик-потребитель;