

ТЕХНОЛОГИИ

В ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ КОМПОНЕНТЫ И ТЕХНОЛОГИИ

УНИВЕРСАЛПРИБОР

**МОНТИРУЮЩИЙ
ЦЕНТР**

Гибкий и высокоэффективный автоматизированный монтаж

В комплекте со станцией P-0600

TECNO
12,500
BOGIB
17,500
OLP100
3,700



Lead Free

72 000 EURO

УНИКАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Цена с НДС, со склада в С-Пб

i-PULSE
YAMAHA MOTOR GROUP

ООО "УНИВЕРСАЛПРИБОР"

Центральный офис: Санкт-Петербург, Б.О., В-я линия, 59, корп.2,
тел./ (812) 33 4 55 66 (многоканальный), факс (812) 329 9426

Представительство: Москва, ул. Беговая, 14, тел./факс: (495) 203 1463, 775 9407

Новосибирск, ул. Минурова 15, офис 410, тел./факс: (383) 217-00-00, 334-00-00

Сочетание опыта современных технологий и древнего японского искусства по обработке поверхностей металла до точности 2 микрона

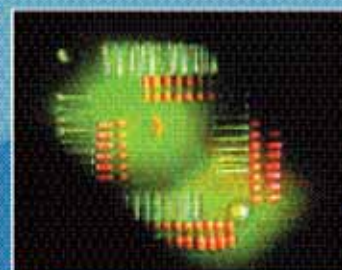
Диаметр компонентов от 04Q2 до 54x54 мм

Абсолютная точность размещения 35 микрон

Система видео-центрирования компонентов "на лету" сканирующей камерой на установочной головке автомата

Фиксированная камера - точного обзора для бесконтактного распознавания и размещения микросхем с шагом 0,3 мм

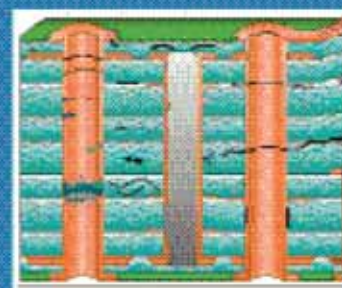
Одновременная работа с 120 типами плат



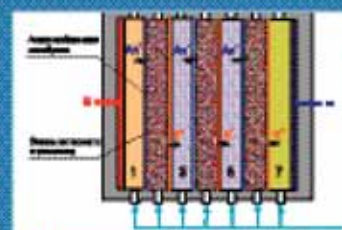
Монтажный комплекс
«ЛИДЕР»



NIPOX. Сделано в Японии.
Путь к перфекционизму



Материалы оснований
печатных плат
для бессвинцовой пайки



Обзор методов
очистки воды

OSTEC

PlaceALL600

УНИКАЛЬНЫЙ автомат
установки компонентов
для многономенклатурных
мелкосерийных производств

Выгодное предложение!



**Каждому
покупателю
автомата PlaceAll 600**

набор опций для автомата
по Вашему выбору на сумму

5 000 евро

Только до 1 сентября 2007 года!

Сделано в Германии

Сборка изделий любой сложности на одном автомате

- Максимальное количество типонаименований компонентов до 284 из ленты шириной 8 мм.
- Установка всех типов компонентов от 0201 до микросхем QFP с шагом выводов 0,3 мм и в корпусах BGA размером до 60x60мм.

Быстрый переход на другой тип изделий

- Интеллектуальные питатели со встроенным микропроцессором.
- Специальное программное обеспечение, отвечающее современным требованиям организации производства, для сокращения перехода на новые изделия.

Снижение себестоимости сборки

- Сокращение затрат на локализацию и устранение дефектов за счет высоких точности и повторяемости процесса установки, обеспечиваемых СТЗ высокого разрешения, датчиками положения на всех механизмах координатных перемещений; массивной, виброустойчивой станиной.

Минимальные начальные инвестиции

- Посталное наращивание функциональных возможностей автомата. Возможность дооснащения в процессе эксплуатации второй установочной головкой, дозатором, конвейером для встраивания в линию.

Высокая скорость выполнения заказов

- Максимальная производительность до 6.400 компонентов в час для двух установочных головок, до 4.000 компонентов в час для одной установочной головки.
- Минимальное время создания и отладки рабочих программ.

Лучшее сервисное обслуживание

- Российский сервисный центр с сертифицированными сервис-инженерами.
- Обслуживание по системе качества ISO9001.

Подробная информация по телефону: (495) 788-44-44

ЗАО Предприятие ОСТЕК
Россия, 121467, Москва
ул. Молдавская, д. 5, стр. 2
тел.: (495) 788-44-44,
e-mail: info@ostec-smt.ru
www.ostec-smt.ru

НПО ОСТЕК
Украина, 04050, Киев
ул. Н. Пимоненко, д. 13, корп. 7, офис 6
тел./факс: (044) 537-40-28, 537-40-29
e-mail: info@ostec-smt.kiev.ua

