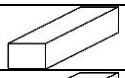
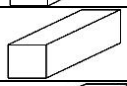
1 Исходные данные для проектирования

1.1 Характеристика изделия и требования, предъявляемые к нему

На проектируемом предприятии выпускаются изделия следующей номенклатуры: кирпич керамический рядовой, кирпич керамический утолщенный и кирпич керамический модульный одинарный. Характеристика данных изделий приведена в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Номенклатура выпускаемых изделий

Вид изделия	Эскиз изделия	Марка по прочности	Геометрические размеры, мм			Масса, кг	Средняя плотность, кг/м^3
			l	b	h		
кирпич		250	250	120	65	2,827	1450
		250	250	120	88	4,303	1630
		250	288	138	65	4,365	1690
Примечание – Кирпич керамический может быть изготовлен любой марки по прочности в зависимости от требований рынка и нормативных документов							

Кирпич керамический изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камень керамические. Общие технические условия»

Кирпич изготавливают полнотелым и пустотелым, а также рядовым и лицевым. Пустоты в изделиях могут располагаться перпендикулярно (вертикальные) или параллельно постели (горизонтальные).

По прочности изделия подразделяют на марки М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300.

По морозостойкости изделия подразделяют на марки F25, F35, F50, F75, F100, F200, F300.

По показателю средней плотности изделия подразделяют на классы: 0,7, 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0, 2,4.

По теплотехническим характеристикам изделия в зависимости от класса средней плотности подразделяют на группы в соответствии таблицей 1.2.