ЦдфдуэЪ бЁ фэдЁбЪзэ ф всдбсуЭ Jqddуqуè

Министерство образования и науки Российской Федерации
Уральский федеральный университет
имени первого Президента России Б. Н. Ельцина

С. В. Паршин

Инновационные решения конструкций двадцативалковых станов

Учебное пособие

Рекомендовано
методическим советом УрФУ для студентов,
обучающихся по направлению подготовки
15.03.02 — Технологические машины
и оборудование

2-е издание, стереотипное

Москва
Издательство «ФЛИНТА»
Издательство Уральского университета
2017

ЦдфдуэЪ бЁ фэдЁбЪзэ ф всдбсуЭ Jqddуqуè

ɳqddɥɐʎ bƐ dɐdƐbʎɜɐ ɹ ɐɔɒɑbɔʎ ɟqddʎqɥè

УДК 621.771.06:001.895 (075.8)
ББК 34.621-52 я73+65.011.151 я73
П18

Рецензенты:
д-р техн. наук, проф. кафедры «Автомобили и подъемно-транспортные машины» *В. В. Каржавин* (Российский государственный профессионально-педагогический университет);
директор Института машиноведения УрО РАН д-р техн. наук, проф. *С. В. Смирнов*

Научный редактор — д-р техн. наук, проф. *В. С. Паршин*

Паршин, В. С.
П18 Инновационные решения конструкций двадцативалковых станов [Электронный ресурс] : учебное пособие / С. В. Паршин. — 2-е изд., стер. — М. : ФЛИНТА : Изд-во Урал. ун-та, 2017. — 75 с.

ISBN 978-5-9765-3204-5 (ФЛИНТА)
ISBN 978-5-7996-1721-9 (Изд-во Урал. ун-та)

В данном учебном пособии рассмотрены конструкции основных и вспомогательных механизмов 20-валковых станов. Использование таких станов позволяет получать тонкую и тончайшую ленту повышенной точности из высокоуглеродистых, нержавеющих и специальных сталей. Пособие предназначено для студентов всех форм обучения по специальностям «Металлургические машины и оборудование», «Обработка металлов давлением».

Библиогр.: 17 назв. Рис. 48.

УДК 621.771.06:001.895 (075.8)
ББК 34.621-52 я73+65.011.151 я73

ISBN 978-5-9765-3204-5 (ФЛИНТА)
ISBN 978-5-7996-1721-9 (Изд-во Урал. ун-та)

© Уральский федеральный университет, 2016

ɳqddɥɐʎ bƐ dɐdƐbʎɜɐ ɹ ɐɔɒɑbɔʎ ɟqddʎqɥè

Содержание

Введение 4

1. Принципы действия двадцативалковых станов 7

2. Устройства для подачи листовой заготовки 12
   2.1. Приемные стеллажи загрузочных устройств 12
   2.2. Загрузочная тележка 12
   2.3. Разматыватель 18
   2.4. Установка отгибателя 21

3. Листоправильная машина 23

4. Моталки 29

5. Устройства для подачи и регулирования натяжения полосы 41
   5.1. Механизм прижима 41

6. Вытиратели полосы 45

7. Главная линия стана 47

8. Шпиндельные устройства 50

9. Рабочая клеть 52

Библиографический список 73