

Содержание

Введение	6
1 Теоретическая часть	8
1.1 Краткие сведения об истории развития гидрогенизационных процессов.....	8
1.2 Реакций гидрогенолиза гетероорганических соединений сырья	10
1.3 Основные параметры процесса гидроочистки и изодепарафинизации	17
1.4 Влияние основных параметров	23
2 Технологическая часть	26
2.1 Назначение производственного объекта.....	26
2.2 Производительность производственного объекта	26
2.3 Состав производственного объекта	27
2.4 Характеристика исходного сырья, материалов, реагентов, катализаторов, полуфабрикатов, готовой продукции	30
2.5 Технология производства продуктов потока Б	43
2.5.1 Описание технологической схемы блока реакции и сепарации продуктов потока Б.....	43
2.5.2 Аварийный сброс давления холодного сепаратора высокого давления поз. С-203.....	54
2.5.3 Нормы технологического режима	55
2.5.4 Краткая характеристика технологического оборудования блока 2Б..	59
2.5.5 Основные свойства катализаторов потока Б	62
2.5.6 Описание и работа основного аппарата	65
2.5.6.1 Назначение реактора	65
2.5.6.2 Технические характеристики реактора	65
2.5.6.3 Состав аппарата	67
3 Технологические расчеты	70
3.1 Исходные данные	70
3.1.1 Выход гидроочищенного дизельного топлива	71
3.1.2 Расход водорода на гидроочистку	71
3.1.3 Потери водорода с отдувом.....	73
3.1.4 Материальный баланс установки.....	78
3.1.5 Материальный баланс реактора гидроочистки	79
3.1.6 Тепловой расчет реактора гидроочистки	80
3.1.7 Расчет габаритов реактора гидроочистки	85
3.1.8 Гидравлический расчет реактора гидроочистки	86
3.1.9 Механический расчет реактора.....	89
4 Экономическая часть.....	91
4.1 Баланс работы оборудования	91
4.2 Расчет капитальных вложений.....	92
4.3 Материалоемкость производственной программы	93
4.4 Расчет численности и заработной платы основных производственных рабочих	93