

Введение

На данный момент в промышленности наблюдается постоянная тенденция на интенсификацию производств. А так же растут требования к экологической чистоте производства. Сфера применения фильтрования растет постоянно. Сейчас, фильтры различных конструкций и назначения встречаются повсеместно, как на крупных предприятиях, так и в быту, поскольку стремительное индустриальное развитие человечества влечет за собой обширное загрязнение гидросферы и атмосферы планеты. Фильтрации подвергаются как вредные выбросы механизмов и предприятий, так и потоки, забираемые из внешней среды. Практически в каждом технологическом процессе можно найти фильтрующий элемент, выполняющий задачи очистки, отделения или подготовки различных веществ.

Фильтрование, играет значительную роль в производстве. А износ технологического оборудования в различных отраслях промышленности варьируется от 50% до 75%. На многих предприятиях в эксплуатации находится фильтровальное оборудование, установленное 10, 20, а иногда и более 30 лет назад, которому необходимо более частое техническое обслуживание, ремонт и замена некоторых узлов. Если неисправное оборудование не обладает большими габаритами или массой, создавая проблемы для транспортировки, то зачастую, ремонтный процесс проходит в специализированном месте – электроремонтной мастерской цеха.

Организация лучших условий для сборки, ремонта и проверки оборудования, устройств и механизмов является целью данной выпускной квалификационной работы.

Задачи выпускной квалификационной работы: совершенствование электрификации, повышение безопасности и удобства эксплуатации электроремонтной мастерской, а так же расширить спектр возможностей в области технического обслуживания.

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------|---------------------|------|
| | | | | | КГСХА 1.17.13.03.02 | Лист |
| | | | | | | 4 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |