

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	3
I. Общие положения и указания по выбору типов плотов для коротья	4
Направление буксировки (вверх или вниз по течению) и условия водного пути	4
Длина коротья и прочие условия	5
Сводная таблица плотов для коротья	6-11
II. Технические указания по сплотке и формированию плотов из коротья	12
Копы	12
Обрубы	15
Пучки	15
Плоты „ерш“	16
Каркасы ЦНИИ лесосплава	18
Каркасы системы Донского—Бойкова	18
Укрупненный поддон системы Елнинского	20
Сигарообразный каркас системы Погодина	21
Бездонный плашкоут системы Черемисина	25
Приложение	26
Машина и ручной станок с кольцами для сплотки коротья в пучки	26
1. Машина для сплотки коротья в пучки	26
2. Ручной станок для сплотки коротья в пучки	35

ВВЕДЕНИЕ

По внутренним водным путям СССР перевозится ежегодно значительное количество древесины в судах.

Перевозки коротья вверх и вниз по течению составляют около 30% этих перевозок, или несколько сот тысяч кубометров древесины.

В условиях военного времени замена судовых перевозок дров коротья плотовыми является весьма актуальной задачей.

Это мероприятие освобождает тоннаж самоходного и несамоходного флота для перевозки более ценных грузов и обеспечивает своевременную поставку всей заготавливаемой короткомерной древесины потребителям. Одновременно достигается и значительный экономический эффект за счет удешевления перевозок и ускорения сроков доставки дров.

В настоящей инструкции излагаются наиболее рациональные способы сплотки коротья и формирования плотов, а также приводятся указания по выбору типов плотов применительно к местным условиям.

К инструкции приложены чертежи плотов. Для пучков же, сплотка которых требует наименьшего расхода рабочей силы, приводится описание простой по устройству сплотночной машины и ручного станка, с чертежами.

Инструкция разработана ЦНИИ лесосплава инженерами Г. Э. Ариштейн, В. Д. Бойковым, А. И. Цирулевым и П. М. Агафониковым.

ЦУСПЛАВ НАРКОМЛЕСА СССР

Отв. редактор *Н. Н. Орлов*

Л73405 Подписано к печати 16 IX 1944 г. Тираж 3 500 экз.
Объем 2 1/4 п. л. Уч.-изд. лист 2,8. Знаков в печ. листе 50 000

6-я типография греста „Полиграфкинг“ ОГИЗ при СНК РСФСР.
Москва, 1-й Самотечный пер., 17. Зак. 973.