



**НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ РОССИЙСКОГО ОБЩЕСТВА ПО НЕРАЗРУШАЮЩЕМУ КОНТРОЛЮ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ДИАГНОСТИКЕ**

Главный редактор

В.В. Клюев – проф., акад. РАН

Заместители главного редактора:

В.Г. Шевалдыкин – д-р техн. наук

П.Е. Клейзер

Редакционный совет:

Артемьев Б.В., д-р техн. наук, проф.

Бобров В.Т., д-р техн. наук, проф.

Будадин О.Н., д-р техн. наук

Буклей А.А., д-р техн. наук

Вавилов В.П., д-р техн. наук, проф.

Голенков В.А., д-р техн. наук, проф.

Горкунов Э.С., д-р техн. наук, проф., акад. РАН

Ефимов А.Г., д-р техн. наук

Зусман Г.В., д-р техн. наук

Коннов В.В., д-р техн. наук, проф.

Коновалов Н.Н., д-р техн. наук

Костюков В.Н., д-р техн. наук, проф.

Кузелев Н.Р., д-р техн. наук, проф.

Матвеев В.И., канд. техн. наук

Нуждин Г.А., канд. техн. наук

Подмастерьев К.В., д-р техн. наук, проф.

Полупан А.В., д-р техн. наук

Степанов Ю.С., д-р техн. наук, проф.

Степанова Л.Н., д-р техн. наук

Сухоруков В.В., д-р техн. наук, проф.

Труханов В.М., д-р техн. наук, проф.

Шелихов Г.С., д-р техн. наук, проф.

Ответственные за подготовку
и выпуск номера:

П.Е. Клейзер

Д.А. Елисеев

С.В. Сидоренко

Журнал зарегистрирован в Федеральной
службе по надзору в сфере массовых
коммуникаций, связи и охраны культурного
наследия Российской Федерации.

Свидетельство регистрации ПИ № ФС77-46328

Журнал распространяется по подписке, которую
можно оформить в издательстве или в любом
почтовом отделении.

Индексы по каталогам агентств:

«Роспечать» – 47649;

«Пресса России» – 29075;

«Почта России» – 60260.

ООО «Издательский дом «Спектр»
119048, Москва, ул. Усачева, д. 35, стр. 1

Тел.: (495) 514 76 50, 8 (916) 676 12 38

[Http://www.td-j.ru](http://www.td-j.ru); www.idspektr.ru

E-mail:td@idspektr.ru, tdjpost@gmail.com

СОДЕРЖАНИЕ

Самокрутов А.А., Шевалдыкин В.Г. Измерения в ультразвуковой промышленной томографии 10
Полупан А.В., Черненко Я.Д., Бубнов В.И. Акустические и прочностные параметры материалов в реставрации памятников 22
Воронкова Л.В., Качанов В.К., Концов Р.В., Карпов А.Н. Акустические свойства изложниц из серого чугуна при термоциклировании 28
Тарабрин В.Ф., Зверев А.В., Горбунов О.Е. Аппаратно-программный комплекс «АСТРА» для регистрации и расшифровки результатов комплексной диагностики рельсового пути 33
Князев Д.А. Эхолокационный метод ультразвукового контроля рельсов 48
Ткаченко А.А. Исследование многоэлементных пьезоэлектрических преобразователей для ультразвукового контроля сварных швов толстостенных труб 63
Гурвич А.К., Васильев В.А. Оценка конфигурации дефектов металлопродукции с плоскопараллельными поверхностями усеченным дельта-методом 68
Чуприн В.А. Влияние жидкости на параметры нормальных волн в плоском волноводе, погруженном в жидкость 71
Данилов В.Н., Ушаков В.М., Давыдов Д.М. Исследование прохождения импульса поверхностной рэлеевской волны через вертикальную тонкую трещину, выходящую на поверхность контроля 76

Testing. Diagnostics

Journal of Russian Society for Non-Destructive Testing
and Technical Diagnostics

№ 10 (184) October 2013

CONTENTS

Samokrutov A.A., Shevaldykin V.G. Measurements in Ultrasonic Industrial Tomography	10
Polupan A.V., Chernenko Y.D., Bubnov V.I. Material's Acoustic and Strength Parameters Using in Monument Restoration	22
Voronkova L.V., Kachanov V.K., Kontsov R.V., Karpov A.N. The Acoustic Properties of Gray Cast Iron Molds as a Result of Thermal Cycling	28
Tarabrin V.F., Zverev A.V., Gorbunov O.E. The Hardware-Software Complex «ASTRA» for Registration and Interpretation of Railway Rails Complex Diagnostics Results	33
Knyazev D.A. Echo-Mirror Method of Ultrasonic Testing of Rails	48
Tkachenko A.A. Study of Multi-Element Probe for Ultrasonic Testing of Welds of Thick-Walled Pipes	63
Gurvich A.K., Vasiliev V.A. Evaluation of Metal Configuration Defects with Plane Surfaces Truncated Delta-method	68
Chuprin V.A. The Fluid Influence on the Normal Waves Parameters in a Plate Waveguide, Immersed in Liquid	71
Danilov V.N., Ushakov V.M., Davydov D.M. Research of Passing of a Impulse Surface Rayleigh Wave Through Vertical Thin Crack Exposed of the Control Surface	76

ПОРТАТИВНЫЙ
УЛЬТРАЗВУКОВОЙ
ДЕФЕКТОСКОП
УДЗ-71

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЕФЕКТОСКОПА:

- **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ** - проведение дефектоскопии, толщинометрии, оценки скорости распространения ультразвуковых колебаний в материале.
- **МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ ДЕФЕКТОСКОПА** - не более (188 x 107 x 78) мм, обеспечивают высокую эргономичность прибора и простоту в эксплуатации.
- **ЭРГОНОМИЧНОСТЬ** - удобный корпус, малый вес, высококонтрастный TFT-дисплей, вывод наиболее часто используемых функций на "горячие клавиши" клавиатуры, а также использование специального кожаного чехла для удобного и надежного удержания прибора в руке.
- **КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ** Прибор по согласованию с Заказчиком комплектуется различными специализированными ПЭП, стандартными образцами и программным обеспечением для работы в различных производственных секторах.

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Степень защиты корпуса дефектоскопа соответствует IP65, дефектоскоп устойчив к воздействию ионизирующего излучения и расчетан на работу в условиях повышенной влажности.

Рабочая температура окружающего воздуха от минус 30 до плюс 45 °C.

Внесен в реестр средств измерений Российской Федерации, Казахстана, Белоруссии, Украины, Узбекистана, Азербайджана.

* На правах рекламы

ПРОМПРИБОР®
Россия, 107023, г. Москва,
ул. Измайловский Вал, дом 30;
тел./факс: (495) 580-3-777
E-mail: pp@ndtprompribor.ru
www.ndtprompribor.ru