

СОДЕРЖАНИЕ

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Исаенко Г. Е., Титов В. Н., Горовых Н. И., Горячко О. В., Усольцев Д. Ю., Чесноков Ю. А., Берсенева И. С., Сабиров Э. Р. Металлургические свойства окатышей из концентратов Стойленского месторождения	2
--	---

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Бакин И. В., Рябчиков И. В., Мизин В. Г., Ромашко А. О., Усманов Р. Г. О Совместном раскислении и рафинировании стали комплексными сплавами	7
--	---

Глотова И. О., Дождиков В. И., Васютин А. Ю., Щукина Т. С. Особенности распределения неметаллических включений в непрерывном слитке из низколегированной стали	12
---	----

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Скрипаленко М. М., Романцев Б. А., Юсупов В. С., Андреев В. А., Рогачев С. О., Гартвиг А. А., Гладков Ю. А., Куприков М. П. Моделирование очага деформации и напряженно-деформированного состояния при винтовой прокатке заготовок из труднодеформируемого сплава	16
--	----

Хлопонин В. Н. Схема перекося осей рабочих валков с опорой на валки с поверхностью бочки в виде однополостного гиперболоида	21
---	----

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Семин А. Н., Кондратов Л. А. О производстве стальных труб	26
--	----

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Лицин К. В., Клименко А. А., Калинин Р. Н., Ореховский И. А., Азибаева Д. Р. Разработка мехатронной системы главного привода стана холодной прокатки труб	41
--	----

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Майсурадзе М. В., Рыжков М. А., Куклина А. А., Назарова В. В., Антаков Е. В. Влияние криогенной обработки на микроструктуру и свойства высокопрочной стали Д6АС	45
--	----

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ
И ПРОЦЕССЫ

Анкудинов А. Б., Иванников А. Ю., Зеленский В. А., Михайлова А. Б., Каплан М. А., Юсупов В. С. Влияние термической обработки на структуру, фазовый состав и свойства деформируемого магнитотвердого порошкового сплава Fe–30Cr–20Co–2Mo	51
--	----

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВА

Караваяев Е. П. Развитие механизмов поддержки проектов технологического развития в металлургии на основе специальных инвестиционных контрактов	56
---	----

* * *

Правила оформления статей	50
---------------------------------	----