

ТЕХНОЛОГИИ

В ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ КОМПОНЕНТЫ И ТЕХНОЛОГИИ

8

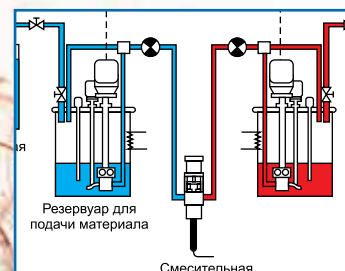
декабрь
2014

ДИАЛ

Автоматический принтер
трафаретной печати
"БУРАН"


www.dialsmt.ru

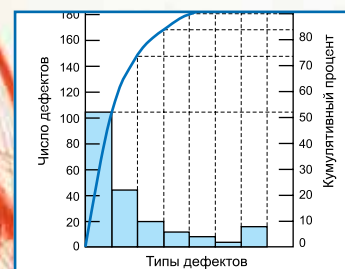

Монтаж компонентов
в корпусах BGA



Участок заливки
и герметизации: назревшая
необходимость модернизации



Методы автоматической
маркировки
проводов и кабелей
на технологической линии



Повышение качества
электронных изделий
по методике FMEA



Счастливого Нового Года и веселого Рождества!

Команда NCAB GROUP RUSSIA
www.ncab.ru

Печь оплавления в паровой фазе



VS-500

- стабильный процесс пайки;
- отсутствие значительного разброса температур по площади печатной платы;
- отсутствие риска перегрева компонентов;
- сокращение количества окислов;
- резкое сокращение количества пустот в паяном соединении;
- встроенная система регенерации пара;
- экономия до 75% рабочей жидкости;
- малое энергопотребление;
- быстрая окупаемость;
- опциональный встроенный термопрофилер.

115191, Москва, ул. 3-я Рощинская, д. 5

Телефон: +7 (495) 545-4292

Факс: +7 (495) 952-5099

e-mail: info@clever.ru

www.clever.ru

