

Инж. Д. В. КУЗНЕЦОВ и инж. Н. Г. ШЕРБАКОВ

637.93
к. 89

РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ И МЕХАНИЗАЦИЯ ЗИМНЕЙ СПЛОТКИ

ПОСОБИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ МИНИМУМУ
ДЛЯ ДЕСЯТНИКОВ И БРИГАДИРОВ

Под редакцией директора ВКФ ЦНИИ лесосплава ижж. А. С. Редькина



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО

МОСКВА 1937

Книга предназначена в качестве учебного пособия для кружков техминимума десятников и бригадиров на работах по зимней сплотке.

Книга содержит основные понятия о конструкции существующих грузоединиц зимней сплотки; требования, предъявляемые к выбору мест для плотбищ; рациональные способы ручной и механизированной сплотки (тракторами, лебедками, дерриками) и вопросы техники безопасности при зимней сплотке.

1. ВВЕДЕНИЕ

Из года в год возрастающий объем сплава заставляет обратить серьезное внимание на более полное использование весеннего паводка, так как на многих сплавных реках в межень период уже невозможно пропустить все заготовляемое количество древесины. Кроме того сплав с весенним паводком имеет ряд неоспоримых преимуществ. Пленум Совета при наркоме лесной промышленности отметил, что сплав нуждается в решительной технической реконструкции, и запретил молевой сплав по судоходным рекам, предложив обратить максимальное внимание на развитие зимней и ранне-весенней сплотки.

Древесина, сплоченная зимой, с весенним паводком с меньшими потерями и в более короткие сроки доставляется до потребителя.

Повышение скорости проплава видно из следующего сравнения: средняя скорость весеннего сплава вольницей — 1 м/сек; средняя скорость весеннего сплава плотов под управлением — 0,7 м/сек; средняя скорость движения однорядок в межень — 0,6 м/сек; скорость движения моли — 0,2 м/сек.

Благодаря удобству работ на суше челена зимней сплотки строятся более прочно и потому менее разрушаются при авариях в пути. Аварийность на транзитном сплаве в весенний период не превышает 10—12% от общего количества сплавляемой в этот период древесины, между тем как в меженье время аварийность на транзитном сплаве значительно увеличивается.

Сравнительная себестоимость сплава (в %) в разные периоды навигации видна из табл. 1 (по данным треста Горьлесосплав).

Таблица 1

	Местный сплав	Транзитный сплав
Себестоимость плотового сплава (зимняя сплотка и весенний сплав)	100	100
Себестоимость смешанного сплава (сгон мо- лью и летняя погрузка) на 1 пл. м³ . .	154	242

г. Москва, Уполномоченный Главлита № Б-5358

Отв. редактор А. А. Коробицын	Технич. редактор И. А. Петров
Сдано в набор 10/XI 1935 г.	Подписано к печати 8/II 1937 г.
Объем печ. 7, уч. авт. 6,3	Формат бумаги 55 × 86 (1/16)
Тираж 5500 экз.	Индекс 5122
Зн. в печ. л. 39 600	

Калужская типография Мосооблполиграфа. Зак. 2886.

По другим трестам такое сравнение может дать несколько другое соотношение, но во всех случаях сплав с весенним паводком будет дешевле.

По наблюдениям Волжско-Камского филиала Центрального научно-исследовательского института лесосплава, стоимость сплава транзитных плотов возрастает по мере приближения меженного периода. Так, если в Волжско-Камском бассейне стоимость сплава в первый период навигации принять за 100, то во второй она будет составлять 137 и в третий — 195.

Зимняя сплотка древесины, увеличивая объем весеннего сплава, повышает оборачиваемость такелажа и тем самым уменьшает общую потребность в нем.

Некоторые сортаменты древесины, как авиалес, понгоник и др., необходимо заготавливать лишь в зимнее время и сплавлять в многорядных плотках, иначе будет неизбежен большой процент отхода в брак высокосортной древесины, так как в летнее время на воде и особенно на берегах она может дать трещины и синеву, что не допускается в этих сортаментах.

Объем зимней сплотки ежегодно повышается и будет особенно интенсивно расти с широким внедрением механизации.

Плановый объем зимней сплотки по Наркомлесу за два последние года и ее рост приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование главных управлений	Объем зимней сплотки в тыс. пл. м ³		% увеличения
	1935 г.	1936 г.	
Главсевлес	2 224	2 750	25
Главвостлес	6 624	7 935	32
Главсиблес *	—	805	
Главдальлеспром	187	300	
Главзаподлес	2 890	3 350	16
Главлесозэкспорт	110	150	36
Главбумпром	15	30	100
Итого по Наркомлесу	12 000	15 320	28,3

* Главсиблес в 1935 г. выделен из Главвостлеса.

Зимняя сплотка решает не только успех весеннего сплава, но и в значительной мере гарантирует успешное завершение всей сплавной навигации. Там, где возможно сплавлять транзитные челена, всю древесину следует сплавивать зимой и отправлять в сплав с весенним паводком.

Эта неоспоримая истина усвоена еще не всеми работниками сплава, и очень часто зимняя сплотка оттягивается к концу сезона, что приводит к невыполнению программы.

Многих руководителей сплава путают сложность и необходимая четкость в проведении весенних рейдовых работ. Сокращая объем зимних работ, они переносят сплотку на межень, затягивают отправку древесины до глубокой осени, замораживают древесину в пути, не успевая доставить ее до потребителей. Такие явления на сплаве должны быть искоренены самым решительным образом.

План зимней сплотки уже теперь превышает 15 млн. пл. м³, и для его выполнения необходимы рационализация и широкая механизация зимних сплоточных работ.

Рост работ по зимней сплотке рационализированными и механизированными способами требует от низовых руководителей — десятников и бригадиров знания этих способов.

Техника выполнения большинства работ почти ежегодно меняется, совершенствуется в связи с применением новых способов механизации. Каждый бригадир и десятник должен быть в курсе всех последних достижений и уметь использовать на своих участках достижения других районов. Лишь при активном участии всех работников можно будет внедрить механизацию зимней сплотки.

Повышения производительности сплоточных механизмов можно достичь при организации работ стахановскими методами.

Уже в 1935—1936 гг. отдельные стахановцы и стахановские бригады показали, что принятые нормы могут переполняться в 2—3 и более раз.

Каждый руководитель и особенно низовой командир — десятник должен знать, что стахановские методы работ возможны там, где:

- 1) широко используются все последние технические достижения,
- 2) хорошо поставлено культурно-бытовое обслуживание рабочих,
- 3) установлена правильная прогрессивно-премиальная оплата с точным учетом работы,
- 4) древесина бесперебойно поступает к механизмам, на-

лажена правильная подача реквизита и имеется хороший инструмент,

5) имеется живое и повседневное оперативное руководство,

6) проводится систематическое техническое обучение рабочих, повышающее их квалификацию, что дает возможность лучше освоить технику сплотки.

Все работы должны производиться по заранее выработанному плану, на основе норм, выработанных с учетом достижений стахановцев.

Десятник — технический работник, непосредственный организатор и руководитель технологического процесса — должен быть и организатором, застрельщиком стахановских методов работы. Только при непосредственном его участии стахановцы и стахановские бригады могут дать образцы высокой производительности труда. Поэтому каждый десятник должен в совершенстве знать все технические приемы выполнения отдельных операций и технологический процесс в целом.

Десятник дает бригадам наряды и принимает выполненную работу; по его данным участковая контора производит оплату рабочих; поэтому учет работы и порядок оформления документов должны быть особенно хорошо ему известны.

Выполнение перечисленных общих требований еще недостаточно для достижения бригадами стахановских показателей. При организации бригад должны быть учтены следующие основные требования:

1. Каждая бригада должна состоять из строго определенного количества рабочих. В бригаде не должно быть ни одного лишнего рабочего, а имеющееся количество рабочих должно обеспечивать выполнение работ с наименьшими затратами труда.

2. Бригада должна быть разбита на отдельные звенья (прирубщики, грузчики, подкатчики и т. д.), а звено — на определенное количество рабочих мест.

Работа отдельных звеньев должна быть строго увязана. Выполнение работ каждого предыдущего звена должно обеспечивать бесперебойную работу последующего. Количество рабочих в звене зависит от типа челена, дальности подкати, сортамента и некоторых других условий.

3. Рабочие места должны содержаться в образцовом порядке.

4. Каждый рабочий должен выполнять работу наилучшими техническими приемами и в совершенстве владеть инструментами, которые должны содержаться в хорошем состоянии.

5. Рабочий день бригады должен быть уплотнен; для отдыха и перерывов в работе должно быть установлено определенное время.

6. Бригада может быть стахановской лишь при наличии высокой производственной дисциплины.

7. Все рабочие должны получить технические знания в необходимом объеме (техминимум). Лишь квалифицированный рабочий может дать образцы высокой производительности.

Бригадир — организатор и руководитель бригады.

На обязанности бригадира лежит расстановка членов бригады по рабочим местам, их инструктаж и увязка работ отдельных звеньев. Он следит за соблюдением правил техники безопасности, ведет учет работы бригады и отвечает за качественное и количественное выполнение бригадой производственного задания.

Эта ответственная роль бригадира требует от него глубокого знания техники выполняемых работ. Табл. 3 содержит сводные данные о производительности труда по отдельным бригадам, собранные Волжско-Камским филиа-

Таблица 3

Место работы	Выполняемая работа	Бригада	Количество рабочих	Норма выработки в шт. м³	Фактическая выработка на 1 рабочего	
					средняя	максимальная
Пристань Ахмат Кирлеса	Конная погрузка маток	Бердникова	20	3,1	4,8	11,8
		Киселева	28	3,1	2,9	6,5
		Тимкина	10	—	32,5	—
		Рубцова	8	—	41,0	52,0
Пристань Непряха Саранульского леспромпхоза треста Удмуртлес	Подкатка бревен в морские плоты	Кирыанова	6	—	5,2	6,5
		То же	8	—	7,4	10,9
		Велькова	3	20	52,3	—
		Вешка	3	20	26,6	—
Могильниковский затон Чердынского леспромпхоза треста Уралзапалолес	Погрузка морских плотов	Войтенко	6	1,14	2,7	—
		Куликова	6	1,14	1,3	—
То же	Погрузка безбалочных обрубков	Войтенко	6	1,14	2,7	—
		Куликова	6	1,14	1,3	—
То же	Устройство огорожков к обрубкам	Войтенко	6	1,14	2,7	—
		Куликова	6	1,14	1,3	—