



Стр. 3 Подведены итоги работы НАКС за третий квартал 2015 года



Стр. 6 Форсайт: дискуссия, которая объединяет



Стр. 36 Новая спецодежда для защиты сварщика



Стр. 38 Новая технология дефектоскопии

КОНТЕКСТ

3 Ялта-2015: актуальные направления деятельности НАКС и САСв

4 Правильная дорога — в НАКС

5 «Газпром» и «Транснефть» определили лучших сварщиков

СООБЫТИЕ

6 Форсайт: дискуссия, которая объединяет

НАУКА И ТЕХНИКА

8 Новости

Смирнов А.Н., Абабков Н.В., Ощепков Н.Ф., Рахматуллин Р.З.

9 Оценка ресурса длительно работающего металла оборудования топливно-энергетического комплекса на основе структурных критериев

Коберник Н.В., Михеев Р.С., Панкратов А.С., Линник А.А.

13 Современные представления о модифицировании наплавленного металла и металла шва наноразмерными частицами (обзор)

Савинов А.В., Полесский О.А., Лапин И.Е., Лысак В.И., Красиков П.П.

19 Основные закономерности изменения электрофизических характеристик дугового разряда с неплавящимся электродом в инертных газах

Розанов Д.С. Моделирование процессов диффузии и десорбции водорода

23 при наплавке аустенитного слоя на внутреннюю поверхность корпуса реактора ВВЭР-1000

Мелюков В.В., Гукасов А.К., Гукасова Е.В.

26 Применение обобщенного метода моментов в задачах оптимизации режима сварки

Карманов В.В., Каменева А.Л., Карманов В.В. Эволюция микроструктуры,

31 состава и твердости пластин из алюминиевого сплава AA2024 в процессе сварки трением с перемешиванием под влиянием удельного давления на инструмент

35 Сварщик атомного уровня. Сергею ПОЛОСКОВУ — 65.

УГОЛОК СВАРЩИКА

36 Два костюма — два класса защиты

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

38 Новости

Дюргеров Н.Г., Ленивкин В.А. Разновидности процессов импульсно-дуговой

39 сварки плавящимся электродом в защитных газах

Атрощенко В.В., Бычков В.М., Медведев А.Ю., Никифоров Р.В.

43 Оценка напряженно-деформированного состояния стыковых соединений, выполненных автоматической аргонодуговой сваркой

Шолохов М.А. Перспективные технологии и оборудование

46 для сварки по узкому зазору корпусных конструкций специальной техники

Шахматов М.В., Яковлев Д.С., Маковецкий А.Н., Шандер С.В. Повышение

52 механических характеристик сварных соединений из стали класса прочности К65

Куркин А.С., Королев С.А., Пономарев П.А., Скобелев М.М. Влияние зазора

56 между трубой и сварной муфтой на циклическую прочность кольцевого шва

Дубровский В.А., Карчагин А.В., Попов А.В., Амеличева А.Ю.

60 Определение оптимальных технологий восстановления наружных поверхностей в цилиндрических и конических деталях типа «втулка» на основании предполагаемых радиальных формоизменений размеров от электроконтактной наварки проволокой. Часть I. Основные положения и понятия

© НАКС, ООО «НАКС Медиа», «Сварка и Диагностика», 2015