

Содержание.

Содержание.....	3
Введение.....	4
1. Обоснование разработки манипулятора для раскроя настилов текстильных материалов	8
2. Разработка подвешного устройства мини манипулятора для производственных раскройных машин серии ЭЗМ-4 (120,160,200)	17
2.1 Расчет длин звеньев (рычагов) подвешного устройства	18
2.2 Расчет пружины устройства подъема 2-го рычага.....	26
2.3 Расчет поперечного сечения стойки манипулятора.....	30
2.4 Расчет мощности двигателя передвижной раскройной машины с учетом действующих при резании настила нагрузок.....	32
2.5 Расчет сечения стойки передвижной раскройной машины, оснащенной манипулятором	34
3. Технологии изготовления прямых раскройных ножей	40
3.1 Типы машиностроительных производств и их структурная организация.....	41
3.2 Выбор заготовки и расчет КИМ.....	45
3.3 Методы обработки поверхностей для изготовления прямых раскройных ножей	47
3.4 Базирование заготовок	49
3.5 Разработка технологии изготовления прямых раскройных ножей	51
3.6 Проектирование средств технологического оснащения (СТО).....	55
4. Расчет годовой экономии в результате модернизации манипулятора для раскроя настилов	61
4.1 Расчет годовой экономии за счет повышения точности раскроя деталей	62
4.2 Расчет годовой экономии за счет снижения затрат времени па технологическую операцию раскроя	65
5. Безопасность жизнедеятельности	68
5.1 Опасные производственные факторы имероприятия нотехнике безопасности	69
5.2 Вредные производственные факторы имероприятия по производственной санитарии.....	73
5.3 Противопожарные мероприятия	75
5.4 Ргтсчет системы защитного заземления	76
5.5 Выводы	77
Заключение	78
Литература	79

					15.03.02 04.Т 00.000.ПЗ.	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		