

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

### Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Болдырев Д.А.** К вопросу о стандартизации гибридного чугуна с шаровидным и вермикулярным графитом • **Boldyrev D.A.** On the problem of standardization of hybrid cast iron with nodular and vermicular graphite
- 5** **Верин А.С.** Управление пределом прочности нелегированного  $Ni_3Al$  при ДНК-процессе • **Verin A.S.** DDS process at government of yield stress of not alloyed  $Ni_3Al$
- 8** **Семенов К.Г., Батышев К.А., Панкратов С.Н., Чернов В.В., Свириденко Д.С.** Особенности плавки никеля и низколегированных никелевых сплавов в индукционных канальных печах • **Semenov K.G., Batyshev K.A., Pankratov S.N., Chernov V.V., Sviridenko D.S.** Features of melting nickel and low-alloyed nickel alloys in induction channel furnaces
- 11** **Митева Л.Д., Титов А.Ю.** Исследование влияния скорости вытягивания при непрерывном литье вверх на механические свойства бронзы BrO10C2H3 • **Miteva L.D., Titov A. Yu.** Study of the effect of pulling rate of antifriction C92900 bronze obtained by upcasting on the mechanical properties

### Литье в песчаные формы

- 14** **Куликов С.А., Рудницкий Ф.И., Шумигай В.А.** Влияние гранулометрического состава формовочных песков на прочность стержней, изготовленных по Cold box amin-процессу • **Kulikov S.A., Rudnitsky F.I., Shumigay V.A.** Influence of the granulometric composition of molding sands on the strength of core manufactured by the Cold box amin process
- 17** **Рижский А.А., Баженов В.Е., Абдулазизов М.Б., Анищенко А.С.** Исследование новых наполнительных материалов для 3D-печати литейных форм по inkjet технологии • **Rizhsky A.A., Bazhenov V.E., Abdulazizov M.B., Anishchenko A.S.** Investigation of new powders for molds 3D printed using the inkjet additive manufacturing technology

### Специальные способы литья

- 20** **Ковалева Т.В., Исагулов А.З.** Исследование глубины науглероживания стальных отливок, полученных литьем по газифицируемым моделям • **Kovalyova T.V., Isagulov A.Z.** Investigation of carburization depth of castings produced by gasified models
- 23** **Юров В.В., Цыганов И.А., Кузнецов В.С., Припадчева Н.А.** Исследование деструкции кварцевого песка после литья по газифицируемым моделям • **Yurov V.V., Tsyganov I.A., Kuznetsov V.S., Pripadcheva N.A.** Investigation of the destruction of quartz sand after lost foam casting
- 28** **Овчинникова А.О., Фурман Е.Л., Фурман И.Е., Сон В.Ю., Болтрушко Д.С.** Об образовании неметаллических включений на художественных отливках при литье по выплавляемым моделям • **Ovchinnikova A.O., Furman E.L., Furman I.E., Son V.Yu., Boltrushko D.S.** On the formation of non-metallic inclusions on artistic castings obtained by the lost wax casting
- 32** **Юдин Д.М., Тихонова А.В., Пиляшкин Н.А.** Повышение эффективности литья за счет интеграции средств аддитивного производства • **Yudin D.M., Tikhonova A.V., Piyashkin N.A.** Improving the efficiency of the production of additive manufacturing facilities
- 34** **Хилков Д.Э., Петренко А.В., Коротченко А.Ю., Тверской М.В.** Исследование влияния марок песков на свойства литейных форм, изготовленных методом послойного выращивания • **Khilkov D.E., Petrenko A.V., Korotchenko A.Yu., Tverskoy M.V.** Investigation of the influence of sand grades on the properties of molds made by layer-by-layer cultivation

- 39** **К 8 Марта.** Женские образы в скульптурах Даши Намдакова

- 40** **К 100-летию со дня рождения.** Юрий Павлович Поручиков

Редакционно-  
издательский  
совет

ПИИРАЙНЕН В.Ю.  
Главный редактор

ПОДДУБНЫЙ А.Н.  
Заместитель главного  
редактора

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БУДАНОВ Е.Н.

ДЕЕВ В.Б.

ИВАНОВА В.А.

ИЛЛАРИОНОВ И.Е.

КЕЧИН В.А.

КИДАЛОВ Н.А.

КОНОВАЛОВ С.В.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

ЛЕУШИН И.О.

МАРУКОВИЧ Е.И.

НИКИТИН К.В.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНОВ А.Г.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПОПОВ А.

СУЛИЦИН А.В.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.