

## С О Д Е Р Ж А Н И Е

## ■ ТЕМА НОМЕРА: КАЧЕСТВО И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

## 4 Все под контролем

*Everything Is under Control*

## 6 Анализатор полимеров ALPHA для исследования и контроля качества полимерных материалов

*ALPHA Polymer Analyzer for Research and Quality Control of Polymer Materials*

## 8 Возможности сокращения времени цикла литья под давлением термопластов

*Possibilities of Cycle Time Reduction by Injection molding of Thermoplastics*

## 13 Пожарная безопасность: предписания, нормы и методы испытаний

*Fire Security: Instructions, Norms and Test Methods*

## ■ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ

## 20 Презентация нового литьевого оборудования

*Presentation of the New Injection Moulding Equipment*

## 24 «Малышка» путешествует по Европе

*The Little One on Tour Across Europe*

## 26 Этапы развития инновационной сенсорной техники touchskin

*Stages of Development of Innovative touchskin-Technique*

## 31 «Опыт. Инновации. Вдохновение» (часть 2)

*«Experience. Innovation. Passion» (part 2)*

## ■ ДОБАВКИ

## 38 Многослойные полиэтиленовые черно-белые пленки: состав и назначение

*Multilayered Polyethylene Black-and-White Films: Structure and Appointment*

## 42 Вся правда о меловых добавках (часть 2)

*All Truth about Chalk Additives (part 2)*

## ■ МАТЕРИАЛЫ

## 48 Тенденции развития нетканых материалов на основе формируемых

*фильрным способом холстов**Development Tendencies of Nonwovens Produced on the Basis of the Spunbond-Formed Fibrous Canvases*

## 52 Кто прав – кто виноват? Или кто заинтересован в запрете бутылочного ПЭТ

*Who is Right – Who is Guilty? Or Who is Interested in a Ban of Bottle PET*Kunststoffe  
Пластмассы

## ■ ТЕМА НОМЕРА: КАЧЕСТВО И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

2 Методы испытаний клеевых соединений деталей из полимерных материалов  
*Test Methods for Adhesive Joints of Plastic Parts*

## ■ ТЕРМОФОРМОВАНИЕ

6 Причины возникновения и способы предотвращения локальных утолщений термоформованных изделий  
*Reasons of Emergence and Prevention Ways of Local Thickenings of Thermoformed Products*

## Тема следующего номера:

ЭКСТРУЗИОННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИФото на первой странице обложки:  
литьевой комплексдля производства рассеивателей фар  
(более подробно см. с. 31–36)Свидетельство  
о регистрации  
ПИ № ФС 77-26162  
от 09.11.2006Учредитель  
ЗАО «Отраслевые ведомости»Издатель ООО «Агентство  
подписки и продвижения  
«Алеф Принт»Главный редактор  
Виктор Гончаренко, д.т.н.  
E-mail: victor-gonchar@mail.ruЗам. главного редактора  
Алексей Сергеев, к.т.н.  
E-mail: alexeyserg@mail.ruДизайн и верстка  
Инна ФедоренкоОтветственный секретарь  
Елена РозановаКорректор  
Ольга АбизоваРеклама  
Прямая линия:  
(499) 265-50-35Директор по продажам  
Наталья Ельцова  
E-mail: eltsova@vedomost.ruМенеджер по рекламе  
Ирина Баньщикова  
(495) 989-51-59, доб. 155  
E-mail: banshipkova@vedomost.ruПодписка  
В редакции  
Тел.: (499) 277-11-12,  
8-800-200-11-12 (бесплатный)  
Менеджеры:  
Дарья Курникова  
E-mail: podpiska@vedomost.ru  
Эвелина Беседина  
E-mail: magazine@vedomost.ru  
По каталогам:  
«Роспечать» – 80885  
«Пресса России» – 40871  
В странах СНГ и за рубежом  
ЗАО «МК-Периодика»  
Тел.: +7 (495) 672-70-12  
Факс: +7 (495) 306-37-57  
E-mail: info@periodicals.ruАдрес редакции  
105066, г. Москва,  
Токмаков пер., д. 16, стр. 2www.vedomost.ru  
www.polymerbranch.comПо всем вопросам  
обращаться  
по тел.: (499) 267-03-80© ЗАО «Отраслевые  
ведомости», 2015Отпечатано в типографии  
ООО «Принт Сервис»

Тираж 4000 экз.

Подписано в печать  
01.10.2015Редакция не несет  
ответственности  
за содержание  
рекламных  
объявлений.Статьи, помеченные  
«Т», публикуются  
на правах рекламы.Рукописи  
не рецензируются  
и не возвращаются.Любое  
использование  
материалов  
допускается только  
с письменного  
разрешения редакции.  
Мнение редакции  
может не совпадать  
с точкой зрения  
авторов.