

УДК 621.9
ББК 34.63
Р24

Издание доступно в электронном виде по адресу
<https://bmstu.press/catalog/item/6434/>

Факультет «Машиностроительные технологии»
Кафедра «Технологии машиностроения»

*Рекомендовано Научно-методическим советом
МГТУ им. Н.Э. Баумана в качестве учебно-методического пособия*

Авторы:

А.П. Яковлева, Л.В. Савельева, А.В. Зайцев, Ю.С. Иванова, В.В. Галий

**Р24 Расчет погрешности размера и погрешности формы при много-
инструментальной обработке** : учебно-методическое посо-
бие / [А. П. Яковлева и др.]. — Москва : Издательство МГТУ
им. Н. Э. Баумана, 2020. — 23, [5] с. : ил.

ISBN 978-5-7038-5317-7

Содержит описание и анализ особенностей возникновения по-
грешности от упругой деформации технологической системы в усло-
виях комплексной автоматизации. Подробно рассмотрена методика
выполнения домашнего задания по дисциплине «Комплексная автома-
тизация технологических процессов» для конкретной детали.

Для студентов МГТУ им. Н.Э. Баумана, обучающихся по специаль-
ности 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплек-
сов», а также молодых специалистов и инженеров.

УДК 621.9
ББК 34.63



*Уважаемые читатели! Пожелания, предложения, а также сообщения о замеченных
опечатках и неточностях Издательство просит направлять по электронной почте:
info@baumanpress.ru*

ISBN 978-5-7038-5317-7

© МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2020
© Оформление. Издательство
МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2020

Содержание

Предисловие	3
1. Погрешности обработки, связанные с упругими деформациями технологической системы	4
2. Расчет погрешностей формы и размера, обусловленных упругими отжатиями технологической системы при многоинструментальной обработке вала	13
3. Выполнение домашних заданий № 1 и № 2	17
4. Пример выполнения и оформления домашних заданий № 1 и № 2	19
Вопросы и задания для подготовки к защите домашнего задания	25
Литература	26