



Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации
федеральное государственное
бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Самарский государственный
аграрный университет»

Кафедра «Технический сервис»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ

Методические указания
для выполнения расчетно-графической работы

Кинель
РиО Самарского ГАУ
2019

УДК 338.462
ББК 65.206
Т38

Т38 Технологический процесс ручной дуговой сварки : методические указания / сост. Е. И. Артамонов. – Кинель : РИО Самарского ГАУ, 2019. – 44 с.

В методических указаниях описан один из способов сварки металлов – ручная дуговая сварка (РДС). Рассмотрены вопросы составления и заполнения маршрутно-операционных карт на единичный технологический процесс ручной дуговой сварки.

Методические указания предназначены для обучающихся по направлениям подготовки: 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов; 35.03.06 Агроинженерия.

© ФГБОУ ВО Самарский ГАУ, 2019
© Артамонов Е. И. составление, 2019

ПРЕДИСЛОВИЕ

Цель данного издания – организовать порядок выполнения расчетно-графической работы, способствующий формированию профессиональных компетенций по дисциплине в соответствии с ФГОС ВО и требованиями к результатам освоения ООП.

Задачами методических указаний являются:

- сформировать требования к объёму и содержанию расчетно-графической работы;
- привести порядок необходимых расчетов и их методику режимов ручной дуговой сварки;
- ознакомить с примерами правильного оформления технологической документации.

Выполнение расчетно-графической работы по дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов» способствует формированию компетенций, связанных с умением использовать технологическую документацию по единичному технологическому процессу ручной дуговой сварки в своей профессиональной деятельности, а также позволяет получить знания, вынесенные на самостоятельное изучение в разделе дисциплины, и умения по заполнению технологических карт одного из самых распространенных процессов быстрого формирования неразъёмного соединения деталей в условиях сельскохозяйственного производства.

В настоящей работе рассмотрен лишь один из многих способов сварки – ручная дуговая сварка (РДС). РДС – самый распространенный и универсальный способ, используемый в сельском хозяйстве, в строительстве, на транспорте и в других отраслях народного хозяйства.

Представленный в данном издании материал структурирован по разделам, в приложении предложен пример выполнения и оформления одного из вариантов РГР.