

УДК 339.18(076)
ББК 65.9(2)421я7
Ш62

*Печатается по решению редакционно-издательского совета
Казанского национального исследовательского технологического университета*

*Рецензенты:
д-р экон. наук, проф. Н. В. Каленская
д-р экон. наук, проф. Д. Х. Галлямова*

Шинкевич А. И.

Ш62 Интегрированное планирование цепей поставок : практикум /
А. И. Шинкевич, А. А. Фаррахова, Н. В. Барсегян; Минобрна-
уки России, Казан. нац. исслед. технол. ун-т. – Казань : Изд-во
КНИТУ, 2019. – 84 с.

ISBN 978-5-7882-2749-8

Представлены структура дисциплины, содержание лекционных и прак-
тических занятий, задания, кейсы, тесты.

Предназначен для бакалавров направления подготовки 38.03.02 «Ме-
неджмент», изучающих дисциплину «Интегрированное планирование цепей
поставок» .

Подготовлен на кафедре логистики и управления.

**УДК 339.18(076)
ББК 65.9(2)421я7**

ISBN 978-5-7882-2749-8

© Шинкевич А. И., Фаррахова А. А.,
Барсегян Н. В., 2019

© Казанский национальный исследовательский
технологический университет, 2019

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| ВВЕДЕНИЕ | 4 |
| 1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ, ЕЕ МЕСТО В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ | 5 |
| 1.1. Цели преподавания дисциплины..... | 5 |
| 1.2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины | 5 |
| 1.3. Результаты, достигаемые при обучении..... | 6 |
| 2. СОДЕРЖАНИЕ И СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ..... | 7 |
| 2.1. Содержание лекционных занятий..... | 7 |
| 2.2. Содержание практических занятий..... | 11 |
| 3. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА..... | 39 |
| 3.1. Образовательные технологии..... | 39 |
| 3.2. Темы докладов и рефератов | 39 |
| 4. ТЕСТЫ И ЗАДАНИЯ..... | 41 |
| 5. КЕЙСЫ | 65 |
| ГЛОССАРИЙ | 76 |
| БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК | 83 |