

КОИЗ № 189

Ответ. редактор Э. Нордштрем

Лит. редактор Е. Остроумов

Техн. редактор А. Савари

Выпускающий А. Ратнер

Печ. листов 5³/₄

СтАт 62×88 см/₁₆—148×210 мм

Сдана в набор 2 июля 1931 г.

Подписана к печати 11 декабря 1931 г.

Отпечатана в 8-й тип. «Мосполиграф»

Адрес: Москва, ул. Фридриха Энгельса, 46

Тираж 5000. Наряд 1961

Уполн. Главлита В—14858

ПРЕДИСЛОВИЕ

Подсочно-терпентинная промышленность сложилась и выросла у нас в СССР лишь за последние пять-шесть лет. Об этом в достаточной мере красноречиво свидетельствуют те данные и материалы, которые приведены в предлагаемой вниманию читателя книге В. И. Лебедева. Судя по этим данным, общая площадь лесов, освоенных подсочкой, в 1926 году составляла в целом по СССР всего 4.890 га при общей добыче живицы в 413,2 т.

Между тем уже в 1930 году общая площадь подсочных работ достигла 362.505 га., а общий сбор живицы—34.149 тонн. Таким образом, в течение одного пятилетия создавалась и выросла самостоятельная отрасль промышленности, имеющая существенное значение в народном хозяйстве СССР.

Удельный вес этих цифр станет еще более понятным, если мы учтем, что общий сбор живицы, достигнутый по СССР в 1930 году, обеспечивает годовую выработку 24.000 т. канифоли и 4.000 т. живичного скипидара,—количества, которые не лишены известного значения и на внешнем рынке. Что это так, видно из цифр, характеризующих размер выработки живичной канифоли по отдельным странам на тот же 1929/30 г.

Выработка канифоли в 1929/30 г.

С. Америка (САСШ)	395.000 т.
Франция	110.000 "
Испания	30.000 "
Португалия	12.000 "
Греция	11.000 "
Прочие страны	20.000 "

Всего 578.000 т.

Судя по этим данным, на долю СССР приходилось уже в 1930 году четвертое место среди стран, вырабатываю-

Карра, расположенная сверху на высоте груди, подновляется толкательным движением вверх, для чего при подновлении левой части карры левая рука обхватывает рукоятку хака близ режущего крючка, а правая рука ладонью упирает головку хака, и одновременно двумя руками делается толчок вверх. При подновлении правой стороны карры, руки на хаке располагаются в обратном порядке. Если карры расположены более высоко, то подновление ведется подсочной стамеской.

Сбор терпентина

Чем скорее собирается терпентин из приемников, тем он получается чище, и тем лучше качество выработанной из него канифоли. Если терпентин долгое время остается в коробках, летучие части теряются, и выход скипидара уменьшится.

Сбор нужно производить не позднее, чем через 2 недели.

Само собирание терпентина производится с помощью деревянной лопатки, которую подсовывают под терпентин и быстро перекадывают его в ведро. В это же время очищают от терпентина и продольный желобок, с которого терпентин снимается обратным концом лопатки.

Собранный терпентин переливают из ведер в бочки через воронку, которая делается емкостью на ведро. Горлышко воронки должно быть диаметром не менее 3—4 см.

Если терпентин из воронки не стекает в бочку, то живицу следует размять пестом, который делается диаметром 2—3 см. Терпентин, размятый этим пестом, проталкивают через горло воронки, и он тогда легко стекает в бочку. Бочки хранятся в земляных ямах, устраиваемых близ подсок.

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	1
1. Историческая справка о терпентинном промысле	2
2. Развитие терпентинной промышленности в СССР	3
3. К теории подсаживания	4
Краткий очерк строения дерева	5
Внутренняя морфология заболони и ядра	6
Передвижение воды в живом дереве	7
Ранения при подсаживании	8
4. Немецкая подсокка	9
5. Техника подсаживания при немецком методе	10
Подготовительные работы	11
Подрумянивание или окорение сосен	12
Прикрепление и особенности установки приемников	13
Прикрепление берестяных приемников	14
Прикрепление козырьков	15
Прикрепление подвесной посуды	16
Врезные приемники	17
Проведение направляющего желобка и пест	18
Заготовка бересты и берестяных приемников	19
6. Производственные работы	20
Подсокы	21
Сбор терпентина	22