

# **ЗАОСТРЕНИЕ И УПРОЧНЕНИЕ ЛЕЗВИЙ РАБОЧИХ ОРГАНОВ ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СЕЛЬХОЗМАШИН ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКОЙ РАЗМЕРНОЙ ОБРАБОТКОЙ**

**к.т.н. А.К.Ольховацкий (ГОСНИТИ, г.Москва), к.т.н. Л.А.Солодкина  
(ЧГАА, г.Челябинск)**

В настоящее время широкое распространение получили фигурные дисковые рабочие органы, которые применяются в различных типах почвообрабатывающих сельхозмашин. Известны тяжелые бороны: БДТ-3, БДТ-7; почвообрабатывающие и посевные комплексы: плуг дисковый ПД БМ-6×4П «Ермак», агрегат дисковый комбинированный ДАКТ-3,3Н, ДАКН-6Н, ДАКН-3,3П, ДАКТ-6П; почвообрабатывающие машины Белагромаш: дисковый мульчировщик ДМ-3,2, ДМ-6, агрегаты дисковые АДУ-6, АДП-6, бороны БДМ-3,2×4, БДМ-4×4П»М», машина дисковая почвообрабатывающая МДП-5,2 и др.

Заострение режущего лезвия дисков тяжелых борон сложная и трудоемкая операция. Это объясняется высокой твердостью дисков, изготовленных из стали 65Г и их сложной конфигурацией. Возможное абразивное заострение имеет малую производительность, большой расход кругов и большую опасность для рабочего-заточника.

В ГОСНИТИ проводятся исследования по подводной электроконтактной обработке (ЭКО) применительно к заострению дисковых рабочих органов. Полученные результаты по ЭКО характеризуются высокой производительностью съема металла независимо от его твердости и получением удовлетворительной шероховатости обработанной поверхности.

Целью настоящей работы является исследовать процесс электроконтактного заострения рабочих органов почвообрабатывающих сельхозмашин и на основе полученных рациональных режимов обработки закаленной стали 65Г разработать технологический процесс заострения