

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«ОМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ»  
(ОмГУПС (ОмИИТ))

УТВЕРЖДАЮ

Директор института менеджмента и экономики  
(название института (факультета))

С.А. Ветров

подпись (И. О. Ф.)

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

подпись (И. О. Ф.)

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г.

подпись (И. О. Ф.)

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2019 г.

подпись (И. О. Ф.)

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

подпись (И. О. Ф.)

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Кафедра: «Экономика транспорта, логистика и управление качеством»

(наименование кафедры)

Автор(ы): Левкин Григорий Григорьевич, доцент, канд. вет. наук, доцент

(Ф. И. О. полностью, должность, ученая степень, ученое звание)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

Б1. В.ДВ.09.02 «Логистика в бизнес-системах»

(индекс и наименование дисциплины в соответствии с учебным планом)

Направление подготовки: 23.03.01 Технология транспортных процессов

(код, наименование направления подготовки / специальности)

Направленность (профиль): «Логистика в транспортных системах»

Образовательная программа: программа прикладного бакалавриата

Год начала подготовки (по учебному плану): 2017

Квалификация выпускника: бакалавр

Форма обучения: очная

Год	Рассмотрено на заседании					
	кафедры			методической комиссии института (факультета)		
	Дата	Номер протокола	Подпись заведующего кафедрой	Дата	Номер протокола	Подпись председателя методической комиссии
2017						
2018						
2019						
2020						
2021						

Омск 2017 г.