

В первой части книги рассматриваются механизация сплоточных работ и продвижение древесины по воде, работ на таежных базах, управление транзитным сплавом, а также организация ремонтных мастерских. Во второй части описаны выгрузочные и погрузочные работы и техника безопасности на них.

ВВЕДЕНИЕ

Работы по сплаву требуют очень большого количества рабочей силы. Ежегодная потребность в рабочих для сплава в весенний период достигает 350—420 тыс. чел. и в летний — 200 тыс. человек. С дальнейшим расширением объема сплавных работ количество рабочей силы на сплаве будет возрастать.

Для сокращения потребности в рабочей силе, облегчения условий труда рабочих и удешевления стоимости работ по сплотке необходимы широкое развитие механизации и правильная организация трудовых процессов.

Механизация сплоточных работ началась сравнительно недавно, всего с 1929—1930 гг. В последующие годы количество машин, а также число типов их постепенно увеличивалось, и к настоящему времени имеется свыше 220 машин различных конструкций и систем.

Примерно такими же темпами развивалось и строительство выгрузочных машин.

Однако не все процессы сплоточных работ механизированы; существует ряд операций, механизация которых до сих пор еще остается проблемой. К числу таких работ следует отнести сортировку, обвязку пучков, погрузку маток и т. д.

В настоящее время все большее значение приобретают новые, высокопроизводительные машины.

В 1940 г. по Наркомлесу СССР предположено механизировать и рационализировать около 60% всех сплоточных работ (по объему).

Типы и назначение сплоточных машин и станков, имеющих в эксплуатации, указаны в табл. 1 (стр. 4), выгрузочных и погрузочных машин — в табл. 2 (стр. 5).

О росте механизации сплоточных работ свидетельствует ежегодное увеличение количества машин, находящихся в эксплуатации (табл. 3, стр. 5).

Как видно из таблиц, в наибольшей степени механизированы работы по сплотке пучков, где имеется наибольшее число разнообразных машин.

Это объясняется тем, что формирование пучков представляет более простую операцию, чем сплотка плоских член, а также более дешевую и производительную. Сплав пучками более удобен, чем сплав плоскими членами, и возможен для большинства рек.

Анализируя табл. 3, можно заметить, что число сплоточных машин количественно растет сравнительно незначительно, особенно

Характеристика трактора СТ-60 с газогенераторной установкой ЛС-1-3

Расчетные скорости движения трактора в км/час:

на I передаче	3,0
на II передаче	4,2
на III передаче	5,9
задний ход	2,2

Тяговое усилие на крюке в кг:

на I передаче	3700
на II передаче	2900
на III передаче	1885

Мощность двигателя в л. с.

50—55

Габаритные размеры трактора в мм:

длина	4340
ширина	2395
высота до верха газогенератора	3020

Газогенератор

дровяной; с опрокинутым
процессом газификации
чурки различных древес-
ных пород

Топливо размером 60 мм×60 мм×80 мм

100

Вес топлива, згружаемого в бункер, в кг

ИСПОЛЬЗОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

- Труды ЦНИИ лесосплава и ВКФ ЦНИИ лесосплава за 1937—1939 гг.
Инструкции по эксплуатации сплотовых машин и нормы на сплавные работы
Наркомлеса СССР за 1938, 1939 и 1940 гг.
Инструкции по организации складов Наркомлеса СССР за 1938 г.
С. А. Кузнецов, А. К. Плюснин и др., Водный транспорт леса, т. II,
ч. VII, 1937 г.
А. Н. Лебедев, Водный транспорт леса, 1939 г.
А. К. Плюснин, Механическая сплотка древесины, ГЛТИ, 1935 г.
А. К. Плюснин, Техника безопасности.
Батман, Грузоподъемные машины.
К. М. Ашкенази, Механизация лесоразработок, ГЛТИ, 1938 г.
Журналы «Лесная индустрия» и «Стахановец лесной промышленности» за
1939—1940 гг.

О Г Л А В Л Е Н И Е

Введение	Стр. 3
--------------------	-----------

Часть I. Сплоточные работы

Глава I. Механизация сплотовых работ	11
Глава II. Пучковая сплотка на воде	28
Глава III. Летняя сплотка в плоские плоты	59
Глава IV. Механизация зимней сплотки	96
Глава V. Механизация стационарных и передвижных такелажных баз и механизация управления транзитным самосплавом	122
Глава VI. Механизация продвижения древесины на воде	127
Глава VII. Ремонтные мастерские	137

Часть II. Выгрузочные и погрузочные работы

Глава VIII. Выгрузочные пункты (склады)	145
Глава IX. Выгрузка древесины из воды на берег и погрузка в суда	183
Глава X. Погрузка древесины на железнодорожные составы	194
Глава XI. Техника безопасности	202

Приложения:

1. Основные простои сплотовых машин и способы их предупрежде- ния	206
2. Характеристика однобарабанной лебедки ЛТ-I, монтируемой на тракторе ЧТЗ-60	208
3. Характеристика двухбарабанной лебедки, монтируемой на тракторе ЧТЗ «Сталинец-60»	208
4. Характеристика гусеничного маломощного трактора «Кировец»	209
5. Характеристика трактора СТЗ-НАТИ-I-ТА	210
6. Характеристика трактора «Сталинец-65» с дизельмотором М-17	211
7. Характеристика трактора ЧТЗ-60	212
8. Характеристика газогенераторного трактора ХТЗ-НАТИ-Т2Г	213
9. Характеристика газогенераторного трактора СТ-60	213
10. Характеристика трактора СТ-60 с газогенераторной установкой ЛС-1-3	214
Использованная литература	114