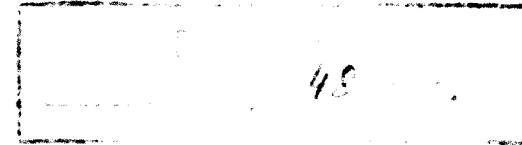


ВВЕДЕНИЕ

634.93
А-33-1



§ 1. Водный транспорт и связь его с другими видами транспорта

Водный транспорт есть отрасль народного хозяйства СССР, осуществляющая перевозку грузов и пассажиров по водным путям.

В социалистическом хозяйстве СССР водный транспорт рассматривается как составная часть единого транспорта страны, включающего сухопутные, водные и воздушные пути сообщения.

Каждый же вид транспорта при единой общей цели — перевозки грузов и пассажиров — имеет специфические особенности.

а) Железнодорожный транспорт обеспечивает значительную скорость движения грузов, массовость перевозок, свободу при выборе трассы пути и круглогодичную работу.

Недостатки этого вида транспорта — высокая стоимость путей устройств и меньшая, сравнительно с водным путем, пропускная способность.

Следует отметить, что основная роль в общей транспортной работе СССР остается за железнодорожным транспортом. Так, третьим пятилетним планом развития народного хозяйства СССР установлена на 1942 г. следующая транспортная работа: ¹ железнодорожный транспорт — 510 миллиардов ткм — 82,4%, речной транспорт — 58 миллиардов ткм — 9,4% и морской — 61 миллиард ткм — 8,2%.

б) Автомобильный транспорт обладает высокой скоростью движения грузов, наилучшей маневренностью и приспособленностью к различному характеру работы, возможностью подхода к любым пунктам приема и сдачи груза.

Третьим пятилетним планом предусмотрено организовать регулярное движение автомобильного транспорта на автомагистралях, трактах и грузонапряженных подъездах к городам, железнодорожным станциям и водным путям.

Главный недостаток автомобильного транспорта — его сравнительно высокая себестоимость перевозок.

¹ Объем выполняемой тем или иным предприятием или комплексом предприятий транспортной работы определяется количеством тонн перевозимых грузов на километрах (произведение количества тонн перевозимых грузов на количество километров перевозки).

Тонно-километр — единица измерения транспортной работы, сокращенно обозначаемая ткм.

Редкое и ценное издание

Таблица
минимальных сроков амортизации такелажа на сплавных работах¹

| Виды такелажа | Р а з м е р ы | Сроки амортиз. (число на- вигаций) |
|-----------------------------|--|---|
| А. металличе- ские тросы | 1. Оцинкованные до 14 мм | 6 |
| | То же от 14,5 до 21 мм | 10 |
| | . . . 22 и выше | 15 |
| | 2. Неоцинкованные до 14 мм | 4 |
| | То же от 14 до 21 мм | 7 |
| | . . . 22 и выше | 10 |
| Б. Раститель- ные канаты | 1. Пеньковые, смоляные до 63 мм включительно | 2 |
| | То же от 76 до 83 мм | 3 |
| | . . . 102 мм до 179 мм | 4 |
| | . . . 204 и выше | 6 |
| | 2. Пеньковые, белые манильские и сизальские от 76 до 102 мм | 1 |
| | То же от 115 до 179 мм | 2 |
| В. Цепи | . . . 204 и выше | 4 |
| | 3. Мочальные, все размеры | 1 |
| | До 11 мм | 8 |
| | От 12 до 20 мм | 15 |
| Г. Пучковые обвязки | От 21 и выше | 25 |
| | Целые | 8 |
| | Тросовые | 5 |
| Д. Комплекты для сплотки | Прутковые | 3 |
| | Механической | 6 |
| | Плоской | 10 |
| | Морской | 10 |

Примечания: 1. Срок амортизации пеньковых смоляных канатов в качестве шейм и дрейтовых, устанавливается не менее 4 лет, а работающих в качестве разносных — 2 лет.

2. Срок амортизации тросов металлических, работающих в качестве шейм и дрейтовых, устанавливается не менее 8 лет, а работающих в качестве разносных — 6 лет.

3. Срок амортизации тросов, работающих на механизмах, лебедках, устанавливается не менее 2 лет.

4. Срок амортизации для якорей и лотов не устанавливается в связи с большим сроком службы.

¹ См. приказ НКЛеса СССР № 970 от 20 сентября 1938 г. О мерах организационной организации такелажного хозяйства.

ОТДЕЛ ПЕРВЫЙ

| | |
|---|---|
| Введение | 3 |
| § 1. Водный транспорт и связь его с другими видами транспорта | — |
| § 2. Водный транспорт леса и его виды | 5 |
| § 3. Схема водного транспорта леса | 7 |

ОТДЕЛ ВТОРОЙ

Транспортная характеристика путей водного лесотранспорта

| | |
|--|----|
| Глава первая. Основные элементы путей водного лесотранспорта | 10 |
| § 1. Классификация внутренних водных путей | — |
| § 2. Сплавной и судовой ходы | 12 |
| § 3. Зависимости между элементами сплавного (судового) хода и транспортных единиц на прямом участке пути | — |
| § 4. Длина и ширина плота, в зависимости от ширины и радиуса кривых участков пути | 14 |
| § 5. Приближенный способ определения дрейфа плота на кривом участке пути | 17 |
| § 6. Примеры | 22 |
| Глава вторая. Скорости потока и скорости движения в нем лесных материалов | 24 |
| § 7. Предварительные понятия | — |
| § 8. Скорости тел, плывущих в потоке изолированно | 25 |
| § 9. Технические и др. скорости движения лесных грузов | 26 |
| § 10. Особые условия транспорта леса по озерам и влияние ветра на движение сплаваемого леса | 28 |
| Глава третья. Пропускная способность рек для молевого сплава | 29 |
| § 11. Основные понятия о пропускной способности рек | — |
| § 12. Методы расчета пропускной способности рек | 30 |
| § 13. О значениях величин β и q , входящих в формулу пропускной способности рек | 34 |
| § 14. Пример расчета пропускной способности и использование данных расчета | 35 |

ОТДЕЛ ТРЕТИЙ

Краткие сведения о некоторых элементах подготовки к сплаву

| | |
|---|----|
| § 1. Общая характеристика подготовительных мероприятий | 37 |
| § 2. Ручные инструменты и приспособления для сплавных работ | 39 |
| § 3. Прислужный лес (реквизит) | 41 |
| § 4. Описание станка для сверления дыр в оплотинах | 44 |

ОТДЕЛ ЧЕТВЕРТЫЙ

Такелаж

| | |
|---|----|
| Глава первая. Технические свойства такелаж | 48 |
| § 1. Предварительные сведения | — |
| § 2. Пеньковые канаты | — |
| § 3. Мочальные канаты | 52 |
| § 4. Стальные канаты | — |
| § 5. Цепи | 56 |
| § 6. Якоря | 58 |
| § 7. Установление длины якорного каната | 62 |
| § 8. Лоты | 66 |
| § 9. Обвязка для пучков и цепи оплотные | 69 |
| § 10. Узлы, замки и пр. приспособления для соединения такелаж | 70 |
| Глава вторая. Организация такелажного хозяйства | 77 |
| § 11. Основные указания о правильном использовании такелаж | — |
| § 12. Сущность инвентаризации, паспортизации и оперативного учета такелаж | 78 |
| § 13. Наблюдение за такелажом во время его работы | 79 |
| § 14. Склады для сплавного такелаж и работа с такелажом в них | 81 |
| § 15. Оборот такелаж и мероприятия по его увеличению | — |
| § 16. Сравнение пеньковых и стальных канатов и цепей | 83 |

ОТДЕЛ ПЯТЫЙ

Молевой сплав

| | |
|--|-----|
| Глава первая. Сплавные лесные склады | 86 |
| § 1. Основная характеристика | — |
| § 2. Типы штабелей | 88 |
| § 3. Расположение штабелей на складе | 91 |
| § 4. Расчет площади склада и длины фронта сгрузки | 92 |
| § 5. Маркировка и клеймение лесных материалов | 93 |
| Глава вторая. Сгрузка лесных материалов в воду | 95 |
| § 6. Установление очередности и начальных моментов сгрузки лесных материалов | — |
| § 7. Способы сгрузки | 96 |
| § 8. Сгрузка леса лебедками, смонтированными на тракторах | 99 |
| Глава третья. Сгон лесных материалов | 104 |
| § 9. Мероприятия по рационализации сгона | — |
| § 10. Производство сгона | 106 |
| § 11. Исходные данные для расчета рабочей силы на сгон | 107 |
| § 12. График молевого сплава | 108 |
| § 13. Мероприятия по проведению молевого сплава по графику | 110 |
| Глава четвертая. Утери на молевом сплаве | 113 |
| § 14. Основные понятия об утерях лесных материалов на молевом сплаве | — |
| § 15. Объемный вес дерева | 114 |
| § 16. Мероприятия по борьбе с утерями на молевом сплаве | 116 |

ОТДЕЛ ШЕСТОЙ

Транспорт леса в кошелях

| | |
|---|-----|
| Глава первая. Основные сведения и определения | 118 |
| § 1. Назначение и типы транспортных кошелей | — |
| § 2. Размеры кошелей | 120 |

| | |
|---|-----|
| § 3. Конструкции рамы кошеля | 121 |
| § 4. Расчет рамы кошеля | 123 |
| Глава вторая. Движение кошелей | 125 |
| § 5. Загрузка кошелей | — |
| § 6. Сопротивление при движении кошелей | — |
| § 7. Тяговые средства | 127 |
| § 8. Способы варпования | 130 |
| § 9. Оборудование пути | 133 |
| § 10. Технические скорости движения кошелей и мероприятия по борьбе с утерями леса из кошелей | — |
| § 11. Эксплуатационные измерители и способы их повышения | 135 |

ОТДЕЛ СЕДЬМОЙ

Боны и запаны

| | |
|--|-----|
| ЧАСТЬ ПЕРВАЯ. Боны | 138 |
| Глава первая. Предварительные сведения о бонах | — |
| § 1. Назначение бон | — |
| § 2. Классификация бон | — |
| Глава вторая. Многоопорные боны | — |
| § 3. Конструкция многоопорных бон | — |
| § 4. Действие бона на поток и плывущий в нем лесной материал | 141 |
| § 5. Силы, действующие на бон при сплаве леса молю | 143 |
| § 6. Статический расчет многоопорного бона | 147 |
| Глава третья. Реевые или одноопорные боны | 151 |
| § 7. Основная идея реевых бон и их преимущества | — |
| § 8. Конструкции реевых бон | 152 |
| § 9. Силы, действующие на бон в одноопорном (реевом) боне при молевом сплаве | 157 |
| § 10. Силы, действующие на рей | 158 |
| § 11. Условия равновесия реевого бона в потоке | 159 |
| § 12. Пример | 162 |
| § 13. Статический расчет реевого бона | 164 |
| Глава четвертая. Опоры | 165 |
| § 14. Классификация опор и основные условия их применения | — |
| § 15. Временные опоры | 166 |
| § 16. Мертвяки | 168 |
| § 17. Свайные опоры | 173 |
| § 18. Ряжевые опоры | 177 |
| ЧАСТЬ ВТОРАЯ. Запаны | 180 |
| Глава пятая. Предварительные сведения о запанях | — |
| § 19. Назначение запаней и их классификация | — |
| § 20. Основные схемы поперечных запаней | 181 |
| § 21. Основные схемы продольных запаней | 182 |
| § 22. Исходные данные, необходимые для расчета запаней | 184 |
| Глава шестая. Поперечные запаны | 186 |
| § 23. Пыж в поперечных запанях | — |
| § 24. Мероприятия по улучшению формирования пыжа | 189 |
| § 25. Подпор, вызываемый пыжом | 190 |
| § 26. Краткая характеристика сил, действующих на запань | 194 |
| § 27. Определение сил, действующих на запань при пыжах I типа | 196 |
| § 28. Определение сил, действующих на запань при пыже II и III типа | 200 |
| § 29. Конструкции лежневых запаней | 202 |

| | |
|--|------------|
| § 30. Расчет лежневых запаней | 207 |
| § 31. Наиболее выгодное значение стрелы провисания лежневой запани | 212 |
| § 32. Запани, располагаемые в рукавах реки | 214 |
| § 33. Взаимодействие потока, стесненного пьжом с дном и берегами | 215 |
| Глава седьмая. Продольные запани | 216 |
| § 34. Пьж в продольных запанях | — |
| § 35. Силы, действующие на продольный и поперечный боны в продольных запанях | 220 |
| § 36. Расчет сил, действующих на продольный бон | 224 |
| § 37. Определение сил, действующих на поперечный бон запани | 228 |
| § 38. Конструкции продольных запаней | 229 |
| § 39. Опоры поперечных и продольных запаней | — |
| Глава восьмая. Эксплуатация запаней | 230 |
| § 40. Постройка и установка запаней | — |
| § 41. Наблюдение за запанью, уборка запани и зимнее хранение | — |

ОТДЕЛ ВОСЬМОЙ

Сортировка леса на рейдах

| | |
|--|------------|
| Глава первая. Основные сведения и определения | 232 |
| § 1. Понятие о лесных рейдах и их классификация | — |
| § 2. Схема сортировочно-сплоточно-формировочного рейда | 233 |
| § 3. Общие сведения о сортировке леса на воде | 234 |
| § 4. Число марок и число групп | 235 |
| § 5. Схемы сортировочных устройств | 236 |
| § 6. Скорости течения и их влияние на сортировку леса | 238 |
| Глава вторая. Производство сортировки | 240 |
| § 7. Работа над пьжом и подача леса к воротам запани | — |
| § 8. Шеть и ее виды | 243 |
| Глава третья. Способы перемещения щети при отсутствии или при недостаточных скоростях течения | 245 |
| § 9. Общие сведения | — |
| § 10. Ветровые сортировочные устройства | 246 |
| § 11. Механические ускорители движения щети длинника | 247 |
| § 12. Механические ускорители движения коротья | 250 |
| § 13. Конструкция гладко-тренового ускорителя | 251 |
| § 14. Расчет гладко-тренового ускорителя | 252 |
| Глава четвертая. Особенности формировочных устройств при больших скоростях течения | 259 |
| § 15. Основные сведения | — |
| § 16. Гасители поверхностных скоростей течения | 260 |
| § 17. Краткие замечания к сортировочным устройствам при больших скоростях течения | 264 |
| Глава пятая. Элементы сортировочных устройств | 265 |
| § 18. Исходные данные для проектирования и эксплуатации | — |
| § 19. Расчеты сортировочных устройств | 266 |
| § 20. Боны и прочие устройства, ограждающие коридоры | 270 |
| § 21. Служебные мостики | — |
| § 22. Опоры мостиков | 276 |
| § 23. Узлы | 279 |
| Глава шестая. Сплоточные и формировочные устройства | 281 |
| § 24. Основные задачи сплоточных устройств | — |
| § 25. Основные задачи формировочных устройств | — |

| | |
|--|------------|
| Глава седьмая. Краткие сведения о расчете рабочей силы для сортировочных работ | 283 |
| § 26. Некоторые факторы, влияющие на производительность труда рабочих, сортирующих лес | — |
| § 27. Расстановка рабочих на сортировочных устройствах и расчет рабочей силы | 284 |
| § 28. Сортировка леса стапачовской сквозной бригадой | 285 |

ОТДЕЛ ДЕВЯТЫЙ

Сплоточные единицы

| | |
|---|------------|
| Глава первая. Предварительные сведения | 287 |
| § 1. Определение сплоточных единиц | — |
| § 2. Классификация сплоточных единиц | — |
| Глава вторая. Пучки и сигары | 288 |
| § 3. Пучки | — |
| § 4. Сигары | 296 |
| Глава третья. Сплоточные единицы плоские | 302 |
| § 5. Однорядные сплоточные единицы | — |
| § 6. Многорядные сплоточные единицы | 303 |
| § 7. Матки и их оборудование | 305 |

ОТДЕЛ ДЕСЯТЫЙ

Сплотка леса

| | |
|---|------------|
| ЧАСТЬ ПЕРВАЯ. Зимняя сплотка | 312 |
| Глава первая. Основные сведения и определения | — |
| § 1. Положительные стороны зимней сплотки | — |
| § 2. Выбор сплавных складов для зимней сплотки | 313 |
| § 3. Типы сплоточных единиц, применяемых при зимней сплотке | 314 |
| § 4. Осадка сплоточных единиц и другие их размеры | 315 |
| § 5. Исчисление площади, потребной для плотбища | 316 |
| Глава вторая. Производство зимней сплотки | 317 |
| § 6. Некоторые типовые схемы складов (плотбищ) | — |
| § 7. Некоторые особенности расположения сплоточных единиц на незатопаемых плотбищах | 318 |
| § 8. Основные схемы механизации и рационализации зимней сплотки | 320 |
| § 9. Исходные данные для проектирования механизмов, применяемых при зимней сплотке | 326 |
| Глава третья. Поступление единиц зимней сплотки в воду | — |
| § 10. Мероприятия, обеспечивающие вывод единиц с затопаемых плотбищ | — |
| § 11. Спуск в воду сплоточных единиц с незатопаемых плотбищ | 327 |
| Глава четвертая. Техника безопасности на зимней сплотке | 330 |
| § 12. Основные правила техники безопасности при ручной и механизированной зимней сплотке | — |
| § 13. Основные правила техники безопасности на механизированной зимней сплотке | 331 |
| § 14. Некоторые дополнительные правила техники безопасности на работах по зимней сплотке на незатопаемых местах | 333 |

ЧАСТЬ ВТОРАЯ. Слотка леса на воде 334

Глава пятая. Основные понятия и определения

- § 15. Общие понятия о слотке леса на воде
- § 16. Классификация существующих машин для слотки леса

Глава шестая. Слотка леса в пучки 335

- § 17. Слоточная машина Бланстад
- § 18. Слоточная машина Снеткова 347
- § 19. Плавающие машины для слотки леса в пучки помощью тросов 354
- § 20. Стационарные машины для слотки леса в пучки 363
- § 21. Машины для слотки леса в пучки помощью поперечных транспортеров 365

Глава седьмая. Слотка плоских единиц 374

- § 22. Слоточная машина ВКОСС-Б для однорядных единиц
- § 23. Слоточная машина В-1-2 384
- § 24. Слоточная машина В-2 390
- § 25. Машины-затопители 394

Глава восьмая. Слотка сигар 400

- § 26. Рама (колыбель) для слотки сигар
- § 27. Механизация слотки сигар

Глава девятая. Краткие сведения о монтаже машин и о расчете стоимости слотки леса 406

- § 28. Стадии, предшествующие монтажу машин
- § 29. Краткие сведения о монтаже машин 407
- § 30. Расчет прямых затрат стоимости механизированной слотки 408
- § 31. Краткая сравнительная характеристика машин для слотки леса в пучки 410

Глава десятая. Слотка леса вручную 412

- § 32. Основные сведения о ручной слотке
- § 33. Приемы работы стахановцев на ручной слотке леса 413

ЧАСТЬ ТРЕТЬЯ. Расчеты машин для слотки леса 415

Глава одиннадцатая. Расчет машин Бланстад

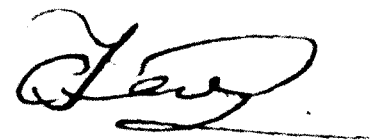
- § 34. Расчетные данные
- § 35. Определение габаритов слоточной машины
- § 36. Определение нагрузок на тяговый канат от сжатия бревен в пучок 416
- § 37. Определение нагрузки на тяговый канат от перемещения подвижного моста 418
- § 38. Определение нагрузки на тяговые канаты при выталкивании пучка 420
- § 39. Определение расчетного усилия в тяговом канате 421
- § 40. Подбор сечения каната 422
- § 41. Определение размеров барабана 423
- § 42. Расчет мощности главного электродвигателя 425
- § 43. Расчет передач 427
- § 44. Расчет электромагнитного тормоза 428
- § 45. Расчет главного вала 430
- § 46. Расчет механизма для подъема стоек заднего моста 434
- § 47. Соображения о расчете мостов и некоторые данные о весах деталей машин 436

Глава двенадцатая. Расчет машины Снеткова 437

- § 48. Предварительные указания
- § 49. Расчет мощности двигателя
- § 50. Кинематическая схема 438

- 14. Одиарные упорные шарикоподшипники SKF серии 900 легкого типа 176
- 15. Коэффициент β для шарикоподшипников SKF 188
- 16. Факторы безопасности для шарикоподшипников 188
- 17. Фундаментные плиты под подшипники Машинотреста 198
- 18. То же, по по DIN 118 199
- 19. Стенные коробки по Машинотресту 203
- 20. То же, по по DIN 193 204
- 21. Настенные крошштейны по Машинотресту 211
- 22. То же 212
- 23. То же, по по DIN 117 213
- 24. Подвески потолочные по Машинотресту 220
- 25. То же, по с шариковым вкладышем серии 1600 221
- 26. Двуплечные подвески по DIN 194 222
- 27. Подвески по DIN 119 223
- 28. Стойки по DIN 195 225
- 29. Продольно-свертные муфты по Машинотресту 241
- 30. Дисковые муфты по Машинотресту 243
- 31. То же, по без промежуточного кольца 244
- 32. Муфты Селлерса 252
- 33. Расширительные муфты
- 34. То же, по по Машинотресту 253
- 35. Эластичные муфты 255
- 36. Спецификация для муфты Гилла 275
- 37. Модули зубчатых колес по ГОСТ 1597 303
- 38. Значения коэффициентов γ по Льюису 328-329
- 39. Допускаемые напряжения при изгибе материала для зубов 333
- 40. Поправочные коэффициенты для определения допускаемых напряжений при изгибе зубцов легкой зубчатой передачи 335
- 41. Коэффициенты сопротивления изнашиванию зубцов 337
- 42. Вес чугунных цилиндрических зубчатых колес 341
- 43. Переходные коэффициенты для определения веса стальных зубчатых колес 341
- 44. Вспомогательная таблица для перерасчета коэффициента скорости зубчатых колес 375
- 45. Коэффициент трения в червячной передаче 406
- 46. Коэффициенты для определения угла обхвата червяка 409
- 47. Допускаемые величины теплового коэффициента при расчете червячной передачи 412
- 48. Скорости ремня 447
- 49. Окружные усилия ремня по Геркенсу 459
- 50. То же, по для хлопчатобумажных ремней 460
- 51. Разъемные ремешные шкивы 470-471
- 52. Размеры сечения спиц разъемных шкивов 473
- 53. Шпоночные канавки для разъемных шкивов 474
- 54. Ширина разъемных шкивов 474
- 55. Размеры направляющих роликов 480
- 56. Размеры подвесок с рукавом для отводов ремня 482
- 57. Направляющие штанги отводки 483
- 58. Пальцы для отводки ремня 483
- 59. Державка рычага отводки 484
- 60. Державка рычага с рукавом 484
- 61. Ограничитель хода штанги 485
- 62. Коэффициенты трения кожаных ремней 492
- 63. Размеры установки ролика Леникс с одноплечным рычагом 495
- 64. Электродвигатели ВЭО для обслуживания трансмиссий 498
- 65. Ручьи канатных шкивов для трансмиссий 514
- 66. Скорость проволочных канатов 517
- 67. Коэффициент трения клиновых ремней 523
- 68. Основные размеры поперечного сечения клиновых ремней 524
- 69. Мощность, передаваемые клиновым ремнем 526
- 70. Поправочные коэффициенты, учитывающие дугу обхвата клиновым ремнем 527
- 71. Поправочные коэффициенты, учитывающие характер установки клиноремной передачи 527

| | |
|---|------|
| | Стр. |
| 72. Стандартные длины клиновых ремней | 528 |
| 73. Поправки на проскальзывание клиновых ремней | 529 |
| 74. Размеры желобков обода клиноременных шкивов | 529 |
| 75. Углы заострения желобков обода клиноременных шкивов | 530 |
| 76. Основные размеры цепи Гаяля | 539 |



ПРИЛОЖЕНИЕ

I. Сводные справочные таблицы

| | |
|--|-----|
| 1. Классификация чугуна по Машинотресту | 545 |
| 2. Классификация прокатной углеродистой стали по ГОСТ 4125 | 546 |

II. Оси и валы

| | |
|--|-----|
| 3. Нормальные диаметры по ГОСТ 6270 | 547 |
| 4. Валы трансмиссионные гладкие | 548 |
| 5. Радиусы скруглений для обработанных деталей | 549 |

III. Подшипники

| | |
|---|-----|
| 6. Подшипники с чугунными подвижными вкладышами при кольцевой смазке | 550 |
| 7. Подшипники для трансмиссий по DIN 118 | 551 |
| 8. Шарикоподшипники одинарные радиальные по ГОСТ 6121 | 552 |
| 9. Шарикоподшипники радиально-упорные по ГОСТ 6772 | 553 |
| 10. Шарико- и роликоподшипники на закрепительных втулках по ГОСТ 7634 | 555 |
| 11. Роликоподшипники радиальные, сферические двухрядные по ГОСТ 6771 | 558 |
| 12. Корпусы для шарикоподшипников SKF серии 1500 | 559 |
| 13. То же, но для серии 1600 | 560 |

IV. Опоры для подшипников

| | |
|--|-----|
| 14. Фундаментные плиты для подшипников | 561 |
| 15. Настенные кронштейны | 562 |
| 16. Настенные угольники | 563 |
| 17. Подвески потолочные с шариковым вкладышем SKF серии 1500 | 564 |

V. Муфты

| | |
|---|-----|
| 18. Конические фрикционные муфты | 565 |
| 19. Фрикционные муфты Домен-Леблана | 566 |
| 20. Размеры пружин для муфты Домен-Леблана | 567 |
| 21. Фрикционные муфты Гилля | 568 |
| 22. Размеры рычагов отводки для раздвижных муфт | 569 |

VI. Зубчатая передача

| | |
|---|-----|
| 23. Исходный контур зубчатой рейки по ГОСТ 6922 | 570 |
|---|-----|

VII. Передача гибкой связью

| | |
|---|-----|
| 24. Нормальные числа оборотов трансмиссии по ГОСТ 1656 | 571 |
| 25. Номограмма окружных скоростей трансмиссионных шкивов по ГОСТ 1657 | 572 |
| 26. Ремни кожаные приводные по ГОСТ 5773 | 573 |
| 27. Шкивы ременные для трансмиссии по ГОСТ 1655 | 577 |
| 28. Цельные втулки для холостых шкивов | 578 |
| 29. Натяжные ролики (лежаксы) для ремней шириною (75 + 150) мм | 579 |
| 30. То же, но для (175 + 400) мм | 580 |