

УДК 004.942

Ш598

**Рецензент** – А.В. Карпов, канд. техн. наук, доц.

**Шипельников, А.А.**

Ш598 Технологические расчеты параметров непрерывной разливки стали на слябовых МНЛЗ: методические указания к расчетному заданию / А.А. Шипельников, А.Н. Роговский, Н.А. Бобылева. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2020. – 26 с. – Текст : непосредственный.

Рассмотрена методика проведения технологических расчетов параметров непрерывной разливки стали на слябовых МНЛЗ с учетом химического состава стали, номенклатуры слябов и производительности отделения разливки в составе конвертерного цеха. Особое внимание уделено расчетам скорости вытягивания слитка, диаметра сталеразливочных стаканов и режима возвратно-поступательного движения кристаллизатора, влияющим на производительность МНЛЗ и качество металлопродукции.

Предназначены для студентов 4-го курса очной и 5-го курса заочной форм обучения по направлению 22.03.02 «Металлургия», изучающих дисциплину «Разливка стали и кристаллизация слитка».

Табл. 5. Библиогр.: 7 назв.

УДК 004.942

© ФГБОУ ВО «Липецкий  
государственный технический  
университет», 2020

## Содержание

Общие указания.....	4
1. Методика технологических расчётов основных параметров непрерывной разливки стали.....	5
2. Заключение.....	19
3. Исходные данные для выполнения курсовой работы .....	20
4. Контрольные вопросы.....	22
Библиографический список.....	23
Приложение.....	25