

УДК 681.2
ББК 31.2
Б30

Рецензенты: *Ю.И. Бадин, Г.Р. Сагателян*

Бахратов А.Р.
Б30 Сборка и регулировка приборов точной электромеханики (приборов ориентации, стабилизации и навигации): метод. указания к курсовому и дипломному проектированию / А. Р. Бахратов. – М. : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2010. – 57, [11] с. : ил.

Рассмотрены методики решения основных задач курсового проекта при конструкторско-технологическом анализе объекта проектирования, анализе технологичности, разработке технологического процесса сборки, проектировании специальных приспособлений для сборки и контроля объекта проектирования, а также требования к оформлению материалов курсового проекта. Приведен примерный вариант решения основных задач при анализе конструкции и проектировании технологии сборки гиromотора открытой конструкции.

Для студентов старших курсов, обучающихся по специальности «Приборы и системы ориентации стабилизации и навигации».

УДК 681.2
ББК 31.2

Учебное издание

Бахратов Ануфрий Рафаилович

**СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА ПРИБОРОВ
ТОЧНОЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИКИ
(приборов ориентации, стабилизации
и навигации)**

Редактор *О.М. Королева*

Корректор *Р.В. Царева*

Компьютерная верстка *О.В. Беляевой*

Подписано в печать 25.12.2009. Формат 60×84/16.

Усл. печ. л. 3,95. Тираж 100 экз. Изд. № 54.

Заказ

Издательство МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Типография МГТУ им. Н.Э. Баумана.

105005, Москва, 2-я Бауманская ул., 5.

© МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2010

ОГЛАВЛЕНИЕ

Список основных сокращений	3
Введение	4
1. Содержание и объем курсового проекта (курсовой работы)	7
2. Описание конструкции, анализ технических требований, условий работы и программы выпуска изделий	9
3. Конструкторско-технологический анализ объекта проектирования и анализ технологичности конструкции с позиций сборки	11
4. Размерный анализ конструкции	18
5. Разработка технологических схем сборки	20
5.1. Разработка технологических схем сборки с базовой деталью или узлом	22
5.2. Правила построения технологической схемы сборки с базовой деталью	24
6. Разработка технологического процесса сборки	26
6.1. Общие положения	26
6.2. Разработка технологического процесса сборки с нормированием времени	28
6.3. Расчет затяжки резьбовых соединений	31
6.4. Расчет соединения с натягом	33
6.5. Расчет напряжения в клеевом шве	38
7. Проектирование средств технологического оснащения процесса сборки и специализированных средств оснащения для контроля	40
Литература	43
Приложения	45