

РЕАЛИЗАЦИЯ АЛГОРИТМОВ СБОРА И ОБРАБОТКИ ДАННЫХ В АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМАХ НА ОСНОВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПЛАТЫ ВВОДА/ВЫВОДА L-783

Цель работы: изучение алгоритмов сбора и обработки информации на примере автоматизированной системы измерений координат смещений торцов лопаток компрессора на основе многофункциональной платы ввода/вывода L-783 с сигнальным процессором ADSP 2184/2186.

1 Реализация алгоритмов управления сбором информации в системе измерений координат смещений торцов лопаток компрессора

Система предназначена для измерения координат смещений торцов лопаток компрессора на нестационарных режимах работы газотурбинного двигателя [1-3]. В состав системы входят комплект датчиков, многофункциональная плата ввода/вывода L-783 (ЗАО «Л-КАРД») и персональный компьютер. Комплект датчиков включает в себя датчик частоты вращения ротора (ДЧВ) с формирователем, датчики температуры и кластер из трех одновитковых вихретоковых датчиков (ОВТД) с индивидуальными преобразователями сигналов. В состав