

УДК 621.78(075.8)

ББК 34.651

П551

Рецензенты: *В.П. Ступников, В.П. Конев*

Помельникова А.С., Герасимов С.А.

П551 Термическая обработка деталей машиностроения в натрий-бор-силикатных расплавах: Учеб. пособие по дисциплине «Технология термической обработки». — М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2007. — 46 с.: ил.

ISBN 978-5-7038-3095-6

В пособии дано представление о современных безокислительных и травящих средах, применяемых для нагрева при термической обработке. Показано, что эффективность выбора среды для термической обработки деталей из конкретных сталей непосредственно связана с ее физико-химическими и технологическими свойствами.

Рассмотрены особенности термической обработки деталей машиностроения из различных сталей с нагревом в жидкой среде — натрий-бор-силикатных расплавах. Описано влияние способа нагрева на механические свойства деталей из коррозионно-стойкой, шарикоподшипниковой, быстрорежущей и других сталей.

Для студентов 4-го курса факультета «Машиностроительные технологии», изучающих дисциплину «Технология термической обработки».

УДК 621.78(0.75.8)

ББК 34.651

ISBN 978-5-7038-3095-6

© МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2007

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	3
1. Сведения о безокислительных и травящих средах для нагрева при термической обработке.....	4
2. Характеристика натрий-бор-силикатных расплавов. Физико-химические и технологические свойства среды.....	12
2.1. Физико-химические свойства среды	12
2.2. Технологические свойства среды	17
3. Термическая обработка в натрий-бор-силикатных расплавах.....	33
Список литературы	42