

УДК 621.791.754(075)  
ББК 34.641.510.023я73  
О-22

Авторы:

*Е. Н. Еремин, В. С. Кац, С. А. Бородихин, Н. Кузьмин*

Рецензенты:

*Е. Н. Горбунов*, главный сварщик ООО «Завод «Нефтехим»;  
*А. М. Сотников*, заместитель директора ООО «ПромСварТех»

**Оборудование для ручной и механизированной сварки неплавя-**  
О-22 **щимся электродом в среде защитных газов** : учеб. пособие / Е. Н. Еремин, В. С. Кац, С. А. Бородихин, Н. Кузьмин ; Минобрнауки России, Ом. гос. техн. ун-т. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2022. – 168 с. : ил.

ISBN 978-5-8149-3514-4

В пособии представлена классификация и описано устройство основных узлов оборудования и аппаратуры, используемых при ручной и механизированной сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов. Рассмотрены конструктивные особенности и даны технические характеристики источников питания и блоков подачи присадочной проволоки отечественного и импортного производства.

Для обучающихся по направлению 15.03.01 «Машиностроение» (профиль «Оборудование и технологии сварочного производства») и специальности 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов».

УДК 621.791.754(075)  
ББК 34.641.510.023я73

*Печатается по решению редакционно-издательского совета  
Омского государственного технического университета*

ISBN 978-5-8149-3514-4

© ОмГТУ, 2022

## ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ .....	4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ДУГОВОЙ СВАРКЕ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ ...	5
1.1. Устройство типовых узлов оборудования.....	5
1.2. Типовые узлы горелок.....	7
2. ГОРЕЛКИ ДЛЯ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ .....	12
2.1. Горелки для ручной аргонодуговой сварки производства СССР и России .....	12
2.2. Горелки для ручной сварки зарубежного производства.....	23
2.3. Горелки для механизированной сварки.....	71
3. УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ .....	82
3.1. Установки для ручной сварки российского производства .....	82
3.2. Установки для сварки зарубежного производства .....	87
3.3. Полуавтоматы для аргонодуговой сварки.....	138
3.4. Блоки подачи проволоки для механизированной сварки .....	141
ЗАКЛЮЧЕНИЕ .....	162
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК .....	163